

# 螺旋管多少钱一吨 安徽纳德 质优价廉 合肥螺旋管

产品名称	螺旋管多少钱一吨 安徽纳德 质优价廉 合肥螺旋管
公司名称	天津市神州钢管制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海区大邱庄镇团大线与团王线交口东200米
联系电话	13821121182 13821121182

## 产品详情

螺旋管的分类：

按焊缝形状分类可分为螺旋管和螺旋管直缝焊生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快螺旋焊强度一般比螺旋管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，合肥螺旋管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的螺旋管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊。

螺旋管厂螺旋管分为自动埋弧焊接钢管和高频焊接钢管两种。螺旋缝自动埋弧焊接钢管按输送介质的压力高低分为甲类管和乙类管两类。甲类管一般用普通螺旋管Q235、Q235F及普通低合金结构钢16Mn焊制，螺旋管厂家直销，乙类管采用Q235、Q235F、Q195等钢材焊制，用作低压力的流体输送管材螺旋缝高频焊接钢管

螺旋缝高频焊接钢管，尚没统一的产品标准，一般采用普通螺旋管Q235、Q235F等钢材制造。

螺旋管特点：直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，螺旋管多少钱一吨，大口径焊管则大多采用螺旋焊。编辑本段材质

材质 国内常用螺旋管材质一般有：Q235A、Q235B、Q345、L245、L290、X42、X60、X80、0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb。

## 大口径螺旋焊管

大口径螺旋焊管(双面埋弧螺旋焊管)是以带钢卷板为原材料，经常温挤压成型，以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的螺旋缝钢管。

- (1)带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。
- (2)成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。
- (3)采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，大口径螺旋管，确保了带钢的平稳输送。
- (4)采用外控或内控辊式成型。每批钢管头三根要进行严格的首检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。

螺旋管多少钱一吨-安徽纳德 质优价廉-合肥螺旋管由安徽纳德钢铁有限公司提供。安徽纳德钢铁有限公司(www.ahnade.com)是一家从事“无缝管,螺旋管,镀锌管,角钢,槽钢等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“纳德”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使安徽纳德在金属建材中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！