扬州供应锁紧型钢丝螺套

产品名称	扬州供应锁紧型钢丝螺套
公司名称	新乡市飞航紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市高新区高新路10号
联系电话	18238629197

产品详情

锁紧型钢丝螺套规格特点

锁紧型钢丝螺套除具有普通型钢丝螺套的所有优点外，还具备它自身的特点。锁紧型钢丝螺套也叫自锁型钢丝螺套是把钢丝螺套体中的一圈或几圈制成多边形的钢丝螺套称为锁紧型钢丝螺套。锁紧型钢丝螺套旋入螺孔后，除依靠自身弹力将其固定在螺孔内，还利用多边形的边与相配螺钉螺纹之间的摩擦力对螺钉起锁紧作用。

当螺钉拧入锁紧型钢丝螺套孔时。螺钉未进入多边形的锁紧圈前是松动的，螺钉穿过锁紧圈时将多边形的边撑开使多边形的边弯曲变形，从而产生抱紧螺钉的摩擦力，螺钉拧紧后，这一摩擦力使螺钉不会因震动等原因自动松脱，不需再采取其他防松措施。.

钢丝牙套在安装过程中，如果操作方法不当，或者选取的配套安装工具不合适，会导致整个钢丝套安装的失败。钢丝套在安装过程中主要有以下问题：

使用简易扳手因钢丝套得不到预压缩致扭力过大：换用套筒扳手。

用普通型钢丝套的安装扳手装锁紧型钢丝护套或相反：换用与钢丝套匹配的安装扳手。

套筒扳手引导螺纹磨损严重致钢丝牙套预压缩不到位：用钢丝牙套专用内螺纹底孔塞规检测扳手引导螺纹，若止规不止即要选用新套筒扳手。

底孔未清理或清理不符合要求：清理到利于钢丝牙套的安装。

去毛刺性质的锪孔过深：锪孔不应超过0.4倍螺距深度。

钻头选用过小：换用合适直径的钻头。

丝锥磨损严重：用钢丝牙套专用内螺纹底孔塞规检测，若通规不通即要选用新丝锥。

螺纹护套的特点与性能作用

1：可很大限度地提高螺钉的承受强度和疲劳强度
；螺纹护套使螺钉与安装丝套的螺孔之间形成弹性连接，固而消除了内外螺纹之间的螺距和牙型半角误差，可在规定的长度上使每圈螺纹上的负荷均匀分布，供应锁紧型钢丝螺套，从而加强了内螺纹
，并能减振，因此可以提高零件螺纹连接的疲劳强度。

2：不锈钢螺套的优良的抗腐蚀性能
，使其在常规环境条件下能与绝大多数的材料相匹配。使用螺纹护套的组合件不会滞住。根据表中列出的工程设计参数来合理地选材，只要条件中允许，其它的金属丝材，如磷青铜或Nimonic90（镍铬钛耐热合金）材料也可用。

3：防止各种金属及其合金—包括铝、镁、钛、铜、以及塑料及其它材料上的螺纹产生疲劳或损伤。

4：锁紧型螺纹护套可有效地预防紧固件因振动而产生的松动现象，
提高了螺纹连接的可靠性。具有恢复能力的锁紧落套允许多次拆装而不降低螺纹的承载扭距
，使其具有较高的再使用性。

5：自由状态的螺纹护套直径比其装入的螺孔直径稍大
，装配时使丝套受扭力从而使其直径变小，进入螺孔中，装好以后
，螺纹护套产生类似弹簧膨胀的作用，使其牢固地固定在螺纹孔内。

扬州供应锁紧型钢丝螺套由新乡市飞航紧固件有限公司提供。新乡市飞航紧固件有限公司（www.xxflight.com）是从事“钢丝螺套,自攻螺套,螺纹紧固件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：戚经理。同时本公司（www.xxzhjgj.com）还是从事丝套牙套，非标钢丝螺套，钢丝牙套的厂家，欢迎来电咨询。