

# 不锈钢矩形管激光切割加工 耐斯 不锈钢矩形管

|      |                        |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 不锈钢矩形管激光切割加工 耐斯 不锈钢矩形管 |
| 公司名称 | 永康市耐斯五金配件厂             |
| 价格   | 面议                     |
| 规格参数 |                        |
| 公司地址 | 浙江省永康市芝英镇灵溪东路31号       |
| 联系电话 | 13248889987            |

## 产品详情

【永康激光切割厂】、【钣金加工】、【箱体工作台制作】、【不锈钢激光切割加工】、【黄铜激光切割加工】、【激光刻字加工】、【喷漆模板制作】、【铝合金激光切割加工】、【屏风隔断激光切割加工】、【钣金数控折弯加工】、【碳钢金属切割加工】、【金属机箱外壳激光切割加工】

使用激光加工的时候需要注意尺寸的变化：

### 间距精度变化

加工很多孔时，孔与孔之间的间距精度会出现偏差。由于在热膨胀情况下开孔，冷却收缩后，间距变小。我们可以在程序中补正收缩部分的精度或者灵活运用形状缩放功能。无论什么情况，都要在初期加工后，测定其加工尺寸，补误差。当间隔精度不随加工位置而变化，而是在整个加工区里都恶化时，其原因是机械精度的恶化而造成的。

【永康激光切割厂】、【钣金加工】、【箱体工作台制作】、【不锈钢激光切割加工】、【黄铜激光切割加工】、【激光刻字加工】、【喷漆模板制作】、【铝合金激光切割加工】、【屏风隔断激光切割加工】、【钣金数控折弯加工】、【碳钢金属切割加工】、【金属机箱外壳激光切割加工】

产品名称：激光切割加工件

产品材质：碳钢 不锈钢等

产品周期：8-15天

产品特点：

1 材料利用率高：切缝宽度最小可至0.1mm,一般在0.1~0.3 范围内。

可作精密加工，工件精度高，套裁方便。

2 热影响区小：一般在0.1~0.15mm范围内，工件变形小

3 激光切割无机械应力及表面损伤

4 切割断面质量好

5 切口可向任何方向进行，可从任何一点开始切割

6 激光切割速度快、效率高

7 精细加工无工具磨损，不需要模具

8 自动化程度高：使用方便

9 噪音低，无公害

10 工艺成熟，激光切割程序化

产品用途：

应用领域非常广泛,比如汽车行业、计算机、电气机壳、各种金属零件和特殊材料的切割、圆形锯片、压克力、弹簧垫片等

永康大型激光切割可以加工哪些材料？

激光技术的发展已经有很长的一段时间了，从最开始人们在影视剧中了解到激光这一概念到现在各种激光切割技术激光雕刻产品，足以说明激光的重要性。

铜和黄铜、两种材料都具有高反射率和非常好的热传导性。厚度1mm以下的黄铜可以用氮气切割；厚度2mm以下的铜可以切割，加工气体必须用氧气。

合成材料、切割合成材料时要牢记切割的危险和可能排放的危险物质。可加工的合成材料有：热塑性塑料、热硬化材料和人造橡胶。