

# 安徽刀模板直销定制 实木刀模板直销定制 国栋

产品名称	安徽刀模板直销定制 实木刀模板直销定制 国栋
公司名称	临沂市兰山区国栋板材厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰山区方城镇前店子村
联系电话	13686393138

## 产品详情

### 刀模板模切时的压力调节（二）

局部补充压力时，可能会造成原本压力足够的周围部分的压力不足，因此局部压力调节后，不仅要检查该部位的压力是否足够切断纸板，还要检查周围部位的压力是否依旧足够。

调节好模切压力后报纸印刷，开始正式模切。由于模切版上刀具、钢线的放置不平整，以及调压纸板的塑性变形等因素，模切几十到几百张以后，很可能又会出现压力不足现象，这时要注意及时增补压力。

### 刀模板基材质量的控制与检查（一）

关于刀模板质量的选择与评判，pvc刀模板直销定制，除了根据国家标准检查产品的尺寸公差，外观质量及物理力学性能要求外，还要检查基材是否符合规定要求，进而确定最终的产品质量。

刀模板使用的基材为胶合板、刨花板、中密度纤维板等，必须要进行严格挑选和必要的加工，不能留有饰面质量的缺陷；不同基材的装饰单板贴面人造板长度与宽度偏差中，实木刀模板直销定制，基材为胶合板与刨花板时，只允许5毫米的正公差，实木刀模板直销定制，不允许负公差。

刀模板在使用的过程中，会出现一些状况，安徽刀模板直销定制，板边损坏也是常见的一种问题，厂家为大家分析一般出现这种问题的原因有哪些。

当刀模板进行裁边工艺时，边缘就会因木片撕裂而损坏。模板边缘的强度不够；也可能是因为激光刀模板表层的剪切强度不够。另外，剪切刀具的形状也可能造成激光刀模板的板边破损。这时候，需要调节锯齿，因为锯切速度太慢或者激光刀模板的进给速度太快也是产生板材边缘出现破损的原因之一。

当然产生这种现象的原因有很多种，以上介绍的这些原因希望会对大家有帮助，在实际操作中把握好各个环节的生产，生产高质量的产品。

安徽刀模板直销定制-实木刀模板直销定制-国栋(推荐商家)由临沂市兰山区国栋板材厂提供。行路致远，砥砺前行。临沂市兰山区国栋板材厂（[www.lyguodong.com](http://www.lyguodong.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为板材具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.lyguodong.com](http://www.lyguodong.com)）还是从事优质家具板生产批发商，优质刀模板生产经销商，优质包装板批发直销商的厂家，欢迎来电咨询。