

滚珠丝杠生产厂家 精锐轴承 上海滚珠丝杠

产品名称	滚珠丝杠生产厂家 精锐轴承 上海滚珠丝杠
公司名称	丽水市精锐轴承制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水经济开发区江南路699号
联系电话	13757867999

产品详情

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杠、方形导轨等机械零部件。

滚珠丝杠常见的几种支撑方式：

- 1、有一端是双轴承固定，另一端则是悬臂，大多数用于短行程以及垂直传动的。
- 2、还有一端是双轴承固定，另一端则是单轴承支撑，结构比较简单，缺点是单轴承端支撑刚性差一些。
- 3、另外还有一端是双轴承固定，另一端则是双轴承支撑，结构稍微复杂一点，但是比单轴承端支撑刚性好一些。
- 4、最后还有一端是双轴承固定，另一端则是双轴承支撑，结构稍微复杂，但是轴向刚性教好一些，高速旋转时不易甩动，上海滚珠丝杠，特别用于水平布置，尤其双向负载大且跨距大时候用。

竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目。

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承

、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杆、方形导轨等机械零部件。

轴承的拆卸要与安装时同样仔细进行。注意不损伤轴承及各零件，滚珠丝杠厂，特别是过盈配合轴承的拆卸，操作难度大。所以，在设计阶段要事先考虑到便于拆卸，根据需要设计制作拆卸工具也是十分重要。在拆卸时，滚珠丝杠生产厂，根据图纸研究拆卸方法、顺序，调查轴承的配合条件，滚珠丝杠生产厂家，以求得拆卸作业的万无一失。

1、外圈的拆卸 拆卸过盈配合的外圈，事先在外壳的圆周上设置几处外圈挤压螺杆用螺丝，一面均等地拧紧螺杆，一边拆卸。这些螺杆孔平常盖上盲塞，圆锥滚子轴承等的分离型轴承，在外壳挡肩上设置几处切口，使用垫块，用压力机拆卸，或轻轻敲打着拆卸。

2、圆柱孔轴承的拆卸 内圈的拆卸，可以用压力机械拔出最新简单。此时，要注意让内圈承受其拔力。大型轴承的内圈拆卸采用油压法。通过设置在轴上的油孔加以油压，以使易于拉拔。宽度大的轴承则油压法与拉拔卡具并用，进行拆卸作业。NU型、NJ型圆柱滚子轴承的内圈拆卸可以利用感应加热法。在短时间内加热局部，使内圈膨胀后拉拔的方法。

竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目。

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杆、方形导轨等机械零部件。

滚珠丝杠厂家精锐轴承同您介绍数控机床进给轴常见的丝杠支撑有如下形式：

一端固定——另一端支承

丝杠一端固定，另一端支承。固定端同时承受轴向力和径向力；支承端只承受径向力，而且能作微小的轴向浮动，可以减少或避免因丝杠自重而出现的弯曲，同时丝杠热变形可以自由的向一端伸长。这种结构使用最广泛，目前国内中小型数控车床、立式加工中心等均采用这种结构。

竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目

滚珠丝杠生产厂家-精锐轴承(在线咨询)-上海滚珠丝杠由丽水市精锐轴承制造有限公司提供。丽水市精锐轴承制造有限公司(www.zjrzcn)在直线运动轴承这一领域倾注了无限的热忱和热情，精锐轴承一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：赵小军。