

渗源SYBJ 纯水设备反渗透,ro反渗透纯水机,超纯水器,反渗透超纯水机

产品名称	渗源SYBJ 纯水设备反渗透,ro反渗透纯水机,超纯水器,反渗透超纯水机
公司名称	成都渗源科技有限公司武汉分公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	武汉东湖新技术开发区软件园中路6号光谷软件园七期6栋10层08室34号（注册地址）
联系电话	027-88864050 15871792339

产品详情

煤矿专用纯水设备是近年来煤矿行业生产过程中都会配备的设备，随之矿用机械的不断发展，采煤机械自动化系统也在不断的得到发展，而液压支架是最为重要的采煤设备，在矿井中的使用过程中发挥着极为重要的作用。而在大量使用乳化水作为工作介质的液压支架系统中，水质的质量、成分等对于液压支架的正常运行和使用寿命都有着很大的影响。

许多的矿井地下水达不到合格工业用水标准，这部分的水质比较差，在这种情况下，因为使用水质出现问题的原因造成采煤设备中电动机的冷却系统、液压支架的阀组、千斤顶、立柱等液压部件的损坏速率增大，导致设备的维修周期与使用年限缩短，有的甚至不能正常使用。这样就极大的增加了设备的维修以及维护的费用和工作量，从而导致设备的维修配件投入的增大，影响到最终的采煤成本情况。

工艺流程：

矿井水 原水箱 原水泵 多介质过滤 活性炭过滤 超滤过滤 中间水箱 中间水泵 阻垢剂 精密过滤器 高压泵 反渗透膜组件 纯水箱

设备特点：

1. 卡扣式安装模式，组装、分解方便。各路管道之间均采用快速接头，拆装方便快捷。
2. 相关电气设备均选择通过MA认证的防爆电器产品，可在煤矿井下使用。
3. 采用全自动控制模式，各机电设备的启动、停止均可以由设备中的PLC控制器自动完成。
4. 该设备有良好的压力适应性能，适合不同的原水水压范围。
5. 可根据用户的要求对出水水质进行调整，兼顾用户对于水质的需求和设备使用寿命的合理保证，以

达到用户需求。

6. 过滤膜的反冲洗维护过程可在工作现场就地进行，维护操作简单方便。

7. 产品性能稳定，适应于任何特殊状况环境，且易于维护方便使用。

设备预处理部分：

1、一级预处理系统：采用石英砂多介质过滤器，用于去除水中的沉积物、铁锈、胶体物质、悬浮物等有害物质。

2、二级预处理系统：采用果壳活性炭过滤器，目的是去除色素、异味、生化有机物，降低水中残留氯值和农药污染等有害污染物。

3、三级预处理系统：采用阳树脂对水进行软化，降低水的硬度，去除水中的钙镁离子，可以有效延长反渗透膜的使用寿命。

反渗透主机部分：

主要由增压泵，膜壳，反渗透膜，控制电路等组成，是整个纯水设备处理系统中的核心部分，产水水质的好坏主要也取决该部分。膜与增压泵成为反渗透主机的核心，这部分的正确选择将决定最终出水水质情况，只要选择适当，反渗透主机对水中盐分的过滤能力都能达到99%以上，出水电导率可保证在 $30\mu\text{s}/\text{cm}$ （25度）以内。

该设备采用先进的反渗透膜处理技术，高效去除原水中的 Ca^{2+} 、 Mg^{2+} 、 SO_4^{2-} 、和 Cl^- 等离子，大幅提高用水水质，解决设备冷却管道结垢、液压支架腐蚀等问题，并且延长了设备的使用寿命，且降低了设备的维护成本。并符合《煤炭工业给水排水设计规范》（GB50818-2012）和《液压支架（柱）用乳化油、浓缩物及其高含水液液》（MT76-2002）等要求进行设计生产。