

# 金属表面喷漆工艺 无锡南新工艺装饰品 南京金属表面喷漆

产品名称	金属表面喷漆工艺 无锡南新工艺装饰品 南京金属表面喷漆
公司名称	无锡南新工艺装饰品制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区安羊路18号
联系电话	13861726036

## 产品详情

### 金属表面处理的辅助设备都有哪些

#### 1.加温或降温设备

因为电镀液需求在必定温度下作业，给金属表面喷漆，因而要为镀槽装备加温设备。比方镀亮光镍需求镀液温度保持在50℃，镀铬需求的温度是50~60℃，而酸性亮光镀铜或亮光镀银又请求温度在30℃以内。这么，南京金属表面喷漆，对这些工艺请求需求用热交换设备加以满意。关于加温一般选用直持加热方式。

#### 2.阴极移动或拌和设备

有些镀种或者说大部分镀种都需求阴极处于摇摆状况，这么能够加大作业电流，使镀液发挥出应有的作用，而且能够避免边角镀毛、烧焦。有些镀种能够用机械或空气拌和替代阴极移动。机械拌和是用耐腐蚀

通过文章的介绍，咱们知道了无锡电镀加工常用的辅助设备，设备不一样，表现的效果也是不一样的。期望咱们的介绍对咱们有协助，咱们会在今后给咱们带来更多精彩资讯，欢迎来咱们公司咨询金属表面处理加工的有关消息，你会有所收获的!

### 金属喷涂中的注意事项

#### 喷涂作业安全技术措施

1.喷涂作业人员必须经过安全技术培训，未经培训不准工作。

2.喷漆作业前必须对所有的喷漆设备及工具进行全面检查，确认无问题时方可工作。

3.喷漆作业场所的通风净化应符合GB 6415的要求。

4.作业中，企业安全技术部门应设专人定时测定密闭空间内空气中氧含量和可燃气体浓度，氧含量应在18%以上，可燃气体浓度应低于下限的10%。

5.舱内喷漆作业至少配备两人以上共同操作，若作业场所过于狭小，仅能容纳单人操作时，专业金属表面喷漆，另外一人应负责监护。

## 镍和镍合金

纯镍具有较好的耐腐蚀性能，是耐热浓碱液腐蚀金属材料，但不耐氧化性酸。

镍铬合金是目前使用极广的耐磨、耐腐蚀材料，它们既具有良好的耐酸、耐碱性、又具有良好的耐热性，金属表面喷漆工艺，其耐磨性随铬和碳量的增长而增加。

镍和铜以及少量其它元素的合金称为蒙乃尔合金，它拥有良好的耐蚀性、抗氧化性，对盐水的耐蚀性和在中性或碱性盐类溶液中的耐蚀性都很强，对非强氧化性酸的耐蚀性也较好，但与铁接触时轻易发生腐蚀。

## 自熔性合金

自熔性合金是指在铁基、镍基或钴基中参加1.5%以上的硼、硅元素所形成的超合金。加入硼、硅后可下降熔点，增添流动性，同时同硼、硅与氧的亲合力比金属成分与氧的亲协力大，熔化时它们分辨与氧天生氧化硼和氧化硅，融化后浮在涂层表面，冷却后便形成无孔的涂层，而金属成分则与基体表面形成冶金结合层。这就是上述的喷焊工艺所必须采用的材料。

金属表面喷漆工艺-无锡南新工艺装饰品-南京金属表面喷漆由无锡南新工艺装饰品制造有限公司提供。无锡南新工艺装饰品制造有限公司（[www.wxnxkj.com](http://www.wxnxkj.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！