

食品级 PC 韩国LG-DOW 201-22 工方法；注塑级。

产品名称	食品级 PC 韩国LG-DOW 201-22 工方法；注塑级。
公司名称	东莞市塑正塑化有限公司
价格	.00/kg
规格参数	PC:PC 型号:201-22 产地:韩国LG-DOW
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号12栋118室
联系电话	13592777159 15217378667

产品详情

PC韩国LG-DOW201-22通用注塑级 物性认证数据表

性能测 测 数 单

项目试 试 值/ 位

条方描

件法述

拉 AS 60 kg/c

伸 T m(

强 M MPa

度(D6) [Lb

引 38/ /in2

张 IS]

强 O

度) 527

断 AS 66 %

裂 T

伸 M

长 D6

率 38/

IS

O

527

拉 AS 234 kg/c

伸 T 0 m(

模 M MPa

量 D6) [Lb

	38/	/in2
	IS]
	O	
	527	
拉	AS 6	%
伸	T	
屈	M	
服	D6	
伸	38/	
长	IS	
率(O	
延	527	
伸		
率)		
拉	AS 120	%
伸	T	
断	M	
裂	D6	
伸	38/	
长	IS	
率(O	
延	527	
伸		
率)		
弯	AS 96	kg/c
曲	T	m(
模	M	MPa
量(D7)[Lb
弯	90/	/in2
曲	IS]
弹	O	
性	178	
率)		
弯	AS 350	kg/c
曲	T 000	m(
强	M	MPa
度	D7)[Lb
	90/	/in2
	IS]
	O	
	178	
洛	AS 118	
氏	T	
硬	M	
度	D7	
	85	
IZ 1/	AS 14	kg
O 4"	T	. c
D 23	M	m/c
缺	D2	m(J/
口	56/	M)ft

冲击强度	IS	. lb
	O	/in
	179	
	1/ AS	kg
	4" T	. c
	-3 M	m/c
	0 D2	m(J/
	56/	M)ft
	IS	. lb
	O	/in
	179	
	1/ AS	kg
	8" T	. c
	23 M	m/c
	D2	m(J/
	56/	M)ft
	IS	. lb
	O	/in
	179	
	1/ AS	kg
	8" T	. c
	-3 M	m/c
	0 D2	m(J/
	56/	M)ft
	IS	. lb
	O	/in
	179	
Ch 23 arp y (冲击强度	23 AS	kg
	T	. c
	(M	m/c
	缺 D2	m(J/
	口 56/	M)ft
) IS	. lb
	O	/in
	179	
	-3 AS	kg
	0 T	. c
	M	m/c
	(D2	m(J/
	缺 56/	M)ft
	口 IS	. lb
) O	/in
	179	
	23 AS	kg
	T	. c
	(M	m/c
	无 D2	m(J/
	缺 56/	M)ft
	口 IS	. lb
) O	/in
	179	

-3 AS	kg
0 T	· c
M	m/c
(D2	m(J/
无 56/	M)ft
缺 IS	· lb
口 O	/in
) 179	
比重	AS 1.2
(T
密度	M
)	D7
	92/
	IS
	O 1
	183
成型	AS %
收缩	T
率	M
	D9
	55
熔融	20 AS 22 g/10
指数	0 T min
	M
(/5 D1
流动	kg 238
系数	/IS
	O 1
	133
数	22 AS g/10
)	0 T min
	M
	/1 D1
	0k 238
	g /IS
	O 1
	133
吸水	AS 0.1 %
率	T 5
	M
23	D5
/	70/
24	IS
H	O
	62
热退	AS 142
变形	T (
温度	M)
	D6
	48/
	IS

	O	
	75	
未	AS 126	
退	T	(
火	M	
	D6)
	48/	
	IS	
	O	
	75	
维	AS 147	
卡	T	(
软	M	
化	D1)
点	525	
	/IS	
	O	
	R3	
	06	
熔	-	(
点)
燃	UL HB	
烧	94	
性		
(
率		
)		
线	AS	mm
性	T	/m
膨	M	m.
胀	D6	
系	96/	
数	IS	
	O 1	
	135	
	9	
介	10 AS	
电	0 T	
常	H M	
数	Z D1	
	50/	
	IE	
	C 6	
	025	
	0	
	1 AS	
	M T	
	H M	
	Z D1	

50/
IE
C 6
025
0
介 10 AS
电 0 T
损 H M
耗 Z D1
50/
IE
C 6
025
0
1 AS
M T
H M
Z D1
50/
IE
C 6
025
0
体 AS .c
积 T m
电 M
阻 D2
率 57/
IE
C 6
009
3
表 AS
面 T
电 M
阻 D2
率 57/
IE
C 6
009
3
耐 AS
电 T
弧 M
性 D4
95/
IE
C 6
011
2
折 AS 1.5

射率 T 86
M
D5
42/
IS
O
489
透光率 AS 89 %
T
M
D1
003
/IS
O 1
346
8
模糊系数 IS 0.7 %
O 1 -1.
478 5
2
(
Ha
ze
)
干燥条件
加工温度
射嘴
料筒前段
料筒中段
料筒后段
熔体温度
模具温度
注压

力 塑
压
力

M
pa

Mp
a

Mp
a

螺
杆
转
速

rp
m

备
注

颜
色
特
性
用
途