

PA6 美国舒尔曼6GF40江苏 常州

产品名称	PA6 美国舒尔曼6GF40江苏 常州
公司名称	上海缘塑新材料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:美国舒尔曼 型号:6GF40 形式:颗粒料
公司地址	上海市奉贤区明城路
联系电话	021-31009739 15821669082

产品详情

PA6 美国舒尔曼6GF40

低粘度PA6

尼龙6(Nylon6)学名聚酰胺6(PA6)，是工程塑料中开发*早的品种，是目前聚酰胺塑料中产量*大的品种之一。PA6具有力学强度高、电气性能良好、耐磨、抗震吸音、耐油、耐弱酸、弱碱、弱极性有机溶剂，加工流动性好等优点，广泛应用于汽车工业、电子、机械等领域。己内酰胺是合成PA6的主要原料，2006年，美国己内酰胺消费量为68.6万t，其中，PA6纤维约占总消费量的63.7%，PA6树脂和薄膜约占总消费量的33.8%。预计到2011年，PA6树脂和薄膜消费量将由2006年的23.2万t增加到2011年的26.7万t，年均增长率将达到约2.9%。西欧地区己内酰胺消费量为67.0万t，其中，PA6纤维对己内酰胺的需求量为22.6万t / 年，约占总消费量的33.73%...

低粘度PA6

尼龙6是常用的工程塑料之一。具有良好的综合性能，但热膨胀性和吸水性较高，所制作的产品易翘曲变形，尺寸精度较低，而且力学性能和耐磨性不能满足制作脱水筛板的要求。因此，必须对PA6进行增强耐磨改性，进一步提高材料的强度、刚度、耐磨性、降低PA6材料的热膨胀性和吸水性，减少产品变形，提高产品尺寸精度，用玻璃纤维增熏忘置

可以挺高材料的力学性能。尺寸稳定性囊爵燕性。玻纤含量一般为20% ~ 柏%。奉I羹鼐采用30%的玻

纤维增强。由于玻璃纤维的加入会影响材料的耐磨性。提高PA6性能的方法包括共聚、共混、填充、增强、分子复合等，共混改性是近十多年来发

展*为迅速的改性方法之一，并以其投资小、见效快、生产周期短等特点得到广泛应用

由于增强耐磨尼龙6材料具有好的力学性能和耐磨性，不但可以制作脱水筛板，也可以制作分级筛板。可广泛应用于煤碳、化工、造纸制药 稀土等行业需脱水、分级的筛板。现在国内洗煤厂常用规格的脱水筛板每年需十多万平方米。用改性尼龙6制作脱水筛板的材料成本为350元 / m

左右，经注射成型及安装后。其销售价格在900 ~ 1000元，而不锈钢脱水筛板的销售价格为1300 ~ 1400元 / 。进口聚氨脂橡胶脱水筛板价格在4 200 ~ 4 500元 / m。 。改性尼龙6筛板与不锈钢筛板相比，不但为国家节省不锈钢材。而且降低洗煤时的工作噪音，价格要低400元 / m左右。若每年生产脱水筛板一种产品。用户每年就可以减少支出4000多万元。进口聚氨脂橡胶筛板，除具有好的耐磨性外，其力学性能及硬度均不及改性尼龙筛板。

目前在PA6工程塑料业中，80%采用了注射成型。在塑料制品成型过程中，由于成型材料、成型模具、注射机、辅助设备、成型环境等多种因素的影响，注塑制品的内在及外观质量经常会出现各种各样的问题。一般来说，PA制品成型质量主要包括制品外观、制品尺寸精度以及制品的物理性能等。产生这些缺陷的原因是多方面的，可能是PA6塑料材料或注塑成型工艺选择不当可能是模具设计不合理，也可能是多因素综合作用的结果。本文对一些典型注射成型缺陷的成因从注塑成型工艺及设备、注塑模具、塑料材料三方面对注塑件常见的质量缺陷作一分析...

2006年，世界尼龙-6 切片消费量达到320万t，在消费结构方面，世界PA6切片主要用于加工锦纶纤维和工程塑料，2005年，锦纶纤维与工程塑料用尼龙-6 切片量的比例为2.3 1。预计2006—2011年世界尼龙-6 切片需求增长率在3.5%左右，用于工程塑料的PA6切片需求增长率约为5%，即工程塑料用尼龙-6切片需求增长率高于锦纶纤维用尼龙-6 切片需求增长率；到2011年世界PA6切片需求量将达340万 ~ 360万t左右。亚洲、中东地区经济的发展将带动尼龙-6 切片需求的增长，成为未来世界尼龙-6 切片需求增长的主要推动力。亚洲地区产业用尼龙-6切片的增长较快，对世界消费结构的影响将加大。从终端市场需求看，汽车用PA6工程塑料需求增幅较高。