

# 自动拆包机凯诺思生产

产品名称	自动拆包机凯诺思生产
公司名称	凯诺思（潍坊）机械装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	凯诺思:凯诺思 山东潍坊:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市安丘市新安街道汶水路南首
联系电话	17616762609

## 产品详情

### 产品介绍

我公司拆包机用于袋装粉粒状物料拆袋卸料作业。在化工、石油、建材、冶金、电力、食品、医药、粮食、环保等领域中的干燥粉状物料自动拆袋卸料作业，如硝石灰、氧化镁、石英砂、石灰石、木屑、蛋白粉、活性炭、奶粉、PVC粉、粉煤灰、尿素、粘土、石膏、水泥、污水处理添加粉料等均可进行自动拆袋卸料作业，它通过皮带机自动给袋，割刀装置自动破袋，振筛自动袋料分离、卸料等步骤物料靠重力落进贮斗中来完成拆袋卸料工作。作业中产生的粉尘被携带的除尘装置滤除，使工人能在清洁的环境中工作。

拆包机主要由上料用倾斜皮带机、主机两部分部分组成。其中，上料皮带输送机可根据作业场地要求进行定制，独立地完成袋装物流的输送，最终使袋装物料进入主机的进料口。主机由主箱体、破袋装置、筛分装置、物料输出装置、废袋输出装置及除尘装置等部分组成，下面重点介绍主机的组成装置，如图1所示。

**破袋装置：**破袋装置的主要工作部件是割刀。袋装粉粒物料由皮带输送机传送至45度角的滑板后依靠重力沿滑板下滑，在下滑过程中由快速转动的五把割刀将包装袋多道割开，可以让物料快速与废袋分离，被割开的废袋和物料滑入滚筒筛进行筛分。破袋装置的入口即物料的入口处装有PVC门帘，防止物料飞溅出箱体。

**筛分装置：**筛分装置中滚筒筛壁面布满筛孔，筛板表面固定有可活动的6块斜板，此斜板起到内螺旋的作用。废袋和物料进入滚筒筛内，滚筒筛低速旋转，加速物料透过筛孔落入锥斗内，废袋由滚筒筛内螺旋输送到滚筒出口，并掉落到废袋输送机内。

**物料输出装置：**锥斗内的物料进入物料输出装置中的螺旋输送机，输送机转动螺旋轴，将物料输送

出机器并进入下一道工序。

废袋输出装置：从滚筒内出来的废袋，在废袋输出装置中无轴螺旋的作用下，输送至全自动拆包机外的长筒状袋内进行收集处理，长筒袋装满后由人工进行手动更换。

除尘装置：全自动拆包机的除尘装置为脉冲式除尘器集成，布置在自动拆包机上方，体积小，除尘效率高；上方设置快开检修门，方便检修及更换布袋；大流量脉冲喷吹阀，清灰干净快速，保证除尘效率，延长布袋使用寿命。

全自动拆包机的箱体两侧分别设有观察孔，以方便观察机器内部运转情况。在观察孔两侧和废袋输送机上方开有检修门，以方便机器安装和故障检修。

本机器操纵方便、停机灵敏、可靠。

自动拆包机技术特点：

- 1、物料在破袋过程中和物料分离过程均为全封闭进行，而且每个过程都有收尘装置，无粉尘外泄，噪音小，改善了工人的作业环境。
- 2、现场仅需一至两人将包装袋放置皮带输送机上即可，减轻了工人的作业强度。
- 3、设备运行简单、可靠，故障率低，减少了维护工作量。
- 4、设备经过特殊设计，残破包装袋与物料完美分离，不会掺杂到物料中，也不会挂在分离装置里。
- 5、设备自动计数，可任意设置上袋量，达到设置的上袋量，设备自动停机。
- 6、设备出现故障自动报警，急停，保护设备及避免人员误操作。
- 7、破袋、卸料、分离后与其它输送设备配套使用可完成粉体输送储存等功能。
- 8、无需对设备进行调整，就可处理不同尺寸的包装袋。

技术参数：

设备主要部件：1.上料装置2.破袋装置3.分离装置4.除尘装置5.输送装置6.自动控制

破袋能力：100-800袋/小时 整机功率：10—17kw注：自动拆包机因物料性质、使用场合、出料方式等变化，其整套设备的配置、产量、材质、功率等有所变化。