

# 铝合金轮毂阳极氧化生产线

产品名称	铝合金轮毂阳极氧化生产线
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	650000.00/台
规格参数	冷冻机:75KW 过滤机:26KW 工艺时间:5min/节拍
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

## 产品详情

铝合金轮毂阳极氧化生产线描述:

1、加工对象：工件尺寸：未知工件常规尺寸：约1200×50×20mm（L×W×H）工件材质：[铝件](#)  
生产线放置部位按标准进行防腐处理 附属设备安装在与生产线隔离的放置区内  
生产线功能槽部位按标准厂房地面耐负荷 动力电由用户接入到设备各位置处(整流机、冷冻机、风机及周边设备为设备外3米内、控制主电源为12米内) 5、生产线基础、厂房条件  
蒸汽源由用户接入到设备各位置处(设备外5米内)，蒸汽压力为0.2~0.5Mpa。  
酸碱废水由供方负责分管路排入用户指定收集处(设备外5米内)。  
废气排放由买方负责分管路排入废汽处理塔(室内风管卖方负责)。市水供给水源接口由用户接入到各装置，设备外水压是市水供给水压。为主生产要求：工件表面氧化处理

2、产量：生产量：（工艺时间为约5 min/节拍）根据实际生产工艺调节

3、设备工作条件环境温度：0 ~ 45 为适宜相对湿度：90% 水压：0.3Mpa 蒸汽源：0.2~0.5Mpa  
主电源：380±10%/50HZ 生产线总功率：总计460KW 20V-3000A整流机 60KW/台×5台=300KW  
电加热/电机/水泵 51KW 冷冻机 75KW 过滤机 26KW

4、动力供应及废水处理

铝合金轮毂阳极氧化生产线特点：

进口PLC与触摸屏控制，调整方便，自动化程度高

有停电中断记忆、自动侦错功能

设有全自动、半自动、紧急手动及远程操作等多种功能 阳极成90度角摆动，提高了工件清洗及染色质量

氧化槽阴极用碳素板导电性良好，耐腐蚀、使用寿命长

传动选用进口名牌刹车减速电机及不锈钢主轴，运行平稳可靠

铝合金轮毂阳极氧化生产线整机采用优质不锈钢及进口PP板，耐酸碱、耐高温，外加钢结构补强使用寿命长

龙门天车有开合式或单独提升双吊钩式，配套接水盘防止污染槽液与飞靶、使维护更简单。

优质酸洗不锈钢材316与304制作，强度坚固耐腐蚀

独特的抽废气系统，处理废水系统保证了工作环境洁净

铝合金轮毂阳极氧化生产线根据要求产量与产品不同，采用单臂式行车或龙门式行车

纯水综合供给系统，自动电磁阀控制

氧化槽独立冷水机智能控温系统，控温精确到位

铝合金轮毂阳极氧化生产线工艺：

A、前处理：预脱脂、脱脂、水洗、水洗、碱洗、水洗、水洗、中和、水洗、水洗、化抛、水洗、水洗、中和、纯水洗

B、氧化处理：表调、纯水洗、纯水洗、氧化、纯水、纯水、纯水、染色、纯水、纯水、封孔、纯水洗、热纯水洗、烘干。

铝合金轮毂阳极氧化生产线优点：

产量高：阳极氧化铝或铝合金，从产品前处理到氧化过程中可以连续不断的工作。铝合金轮毂阳极氧化生产线耐候性好：在氧化过程中对产品的用途不同的标准，氧化膜厚度与密度来确定，如：阳极氧化铝板室内使用长期不变色，不腐蚀，不氧化，不生锈等。膜厚达到10um以上的阳极氧化铝产品可使用于室外，可长期暴露于太阳光线下不变色。铝合金轮毂阳极氧化生产线金属感强：经阳极处理的铝板表面硬度高，抗刮性好，表面美观性好，保留铝产品金属本色（改变色彩），突出现代金属感，提高产品档次和附加值。铝合金轮毂阳极氧化生产线防火性高：纯金属制品，表面无油漆和任何化工物质，在600度高温不燃烧，不产生有毒气体，符合消防环保要求。

铝合金轮毂阳极氧化生产线抗污性强：不留手印，容易清洗，不产生腐蚀斑点。铝合金轮毂阳极氧化生产线应用领域：适用于汽车、铝材、建筑材料、军工、工业、家电、家具、电子、机械、五金制品等行业；金属铝天花板、幕墙板、铝塑面板、防火板、蜂窝铝板、铝单板、电器面板、LED灯饰、橱柜面板、家具面板等各个行业阳极氧化着色。

铝合金轮毂阳极氧化生产线详细介绍：

- 1、线体分：手动线、半自动线、全自动线，以好种方式是以产品重量，长度，产量选择。
- 2、整套设备组成：天车、槽体、支架、周边设备、电控等组成。