

钢桶厂家 苏州吴江青云制桶 丽水钢桶

产品名称	钢桶厂家 苏州吴江青云制桶 丽水钢桶
公司名称	苏州市吴江青云第一制桶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江市青云镇胜云路418号
联系电话	18601458822

产品详情

钢桶制造设备的最z新发展

近年来随着中国钢桶市场的不断发展和竞争的加剧，用户不仅对钢桶的质量有了更高的要求，而且对钢桶的生产效率也提出了更高的要求。使得中国的制桶设备专业化进一步提高，实现了多家竞争不断创新的局面。

目前已有多家企业实现了钢卷板开卷下料的全自动生产线改造。有一些较先进的企业，实现了开卷 校平 落料成形 废料切断 桶口冲孔 螺圈压合 成品堆放的全自动生产，大大地提高了生产效率，降低了人工成本。

如何保管钢桶涂料

(1)各类钢桶涂料及稀释剂，大都是易燃易爆物品。贮存的库房应加强明火管理，要有“禁止烟火”或“禁带火种”等明显标志，并备有相应的消防器材，如泡沫灭火器、二氧化碳灭火器、1211灭火器和黄砂等。

(2)库房内应干燥，阴凉，通风，防止烈日曝晒。库内温度一般保持在18~25℃，相对湿度55~75%。

(3)涂料包装应严格密封，如发现漏孔应及时补好。涂料与稀释剂钢桶时，不能用金属器械猛力敲击，丽水钢桶，以免产生火花造成火灾。

(4)涂料系挥发性物品，日久易变质，在使用时应做到先进仓先出，后进仓后出，开口钢桶，不要积压过久影响质量。一般贮存期，自生产之日算起，不要超过一年(具体按产品标准或说明书而定)。贮放长久后，如发现粘度增高，干性减慢或有浑浊、沉淀现象时，应及时加溶剂或催干剂补救，尽快用掉。

(5)双组分、三组分油漆进库时，应特别注意组分配套。

(6)涂料使用后，若有剩余退回库房时，钢桶厂家，应将罐盖紧密封，以防进入空气而结皮。如发现结皮和有粗粒时，应用120~180目铜筛子过滤后方可使用。

(7)在装运过程中，要小心轻放，不得倒置和重压，并要根据“化学危险品运输暂行条例”等有关规定办理。

(8)仓库保管员应熟悉有关涂料的知识，闭口钢桶，做到“四懂”：懂得涂料性能，懂得操作规程、工艺流程和质量标准，懂得禁忌事项，懂得安全生产。仓库保管员应经常翻仓，清点涂料材料的数量和检查质量，发现保管不妥和材料变质，应积极采取措施，及时处理。

钢桶表面的除锈方法分为化学方法和机械法两大类。

化学法除锈是利用化学法或电化学法从钢桶表面溶解掉一般锈迹、氧化皮及各种腐蚀产物而不影响钢桶基体金属。最常用的化学除锈方法是酸洗，即利用有机酸或无机酸使钢桶表面的氧化物和黄锈从钢桶表面析出。

机械除锈是利用摩擦、锤击、冲刷等机械作用力，使磨粒在钢桶表面除去锈迹、高温氧化皮等污物。钢桶企业最常用的机械除锈方法是手工打磨或机械打磨。人工除锈是使用简单工具用人力进行除锈，其方法简单易行，但劳动强度大，生产效率低且除锈质量差，一般只能除去疏松的或较轻的铁锈。

钢桶厂家-苏州吴江青云制桶-丽水钢桶由苏州市吴江青云第一制桶厂提供。“铁桶,钢桶”就选苏州市吴江青云第一制桶厂(www.qydyztc.com)，公司位于：苏州吴江市青云镇胜云路418号，多年来，吴江青云制桶厂坚持为客户提供好的服务，联系人：吴先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。吴江青云制桶厂期待成为您的长期合作伙伴！