

江苏纤维增强树脂切割片 正博磨具优质供应商

产品名称	江苏纤维增强树脂切割片 正博磨具优质供应商
公司名称	永康市正博磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市芝英 工业区伟泰路49号
联系电话	15067096577

产品详情

永康市正博磨具有限公司是一家专业生产“双佳”牌各种磨具、磨料的企业。主要产品有：薄片砂轮、钹型砂轮、钢丝轮等产品的企业。下面正博磨具告诉大家切割片的使用注意：

合理选择切割参数

a、冷却液

使用冷却液有两方面作用：一是起冷却作用。由于切割过程中圆锯片与石料之间的摩擦和冲击作用，在切割面上产生大量的热量，而石材的散热性又差，使大部分热量被锯片吸收，尤其是金刚石刀头，更是首当其冲，这样极易造成金刚石石墨化，江苏纤维增强树脂切割片，刀头也易被灼伤和易脱落。同时钢基体也易产生热变形及从水口根部开裂。用大量的冷却液持续地从锯片前后和两侧均匀地向切口处喷洒，会起到很好的冷却和保护锯片的作用；使用冷却液的另一个作用就是冲屑。当冷却液以一定的压力（一般要求液压大于0.1MPa）冲向切口处，会带走大量的材料切屑，纤维增强树脂切割片价格，这对减少料屑二次磨损金刚石刀头和基体有很大好处。另外，若使用的是乳化液类的冷却液，则其中乳化剂的亲水亲油特性能使锯片表面和岩石表面粘附一层润滑油膜，可以降低锯切时的摩擦系数，从而降低切割阻力、减少振动。

冷却液一般是用冷却水，也可以在冷却水中加适量防锈剂以及使用乳化液（加皂化溶解油、太古油等亲水亲油的乳化剂）。

表3-1为冷却水建议用量。

永康市正博磨具有限公司信用良好、服务优良、顾客至上。欢迎各位新老客户前来咨询订购！

正博磨具分享：树脂磨片与树脂切割片有什么区别？

树脂磨片与树脂切割片都是由树脂制成，那么他们之间有什么区别呢？下面小编从用途和厚度两方面来介绍两者间的区别。

1:用途不同.

磨片是用来打磨的.比如工件表面的毛刺，需要打磨，工件表面的焊瘤，需要打磨，这时，纤维增强树脂切割片厂家，角磨机上装的是磨片，把毛刺磨掉，把焊瘤磨平;

而切割片是用来下料用的.比如你要把2米长的槽钢切成两段，那就需要用切割片才行.

2：厚度不同.

磨片厚，切割片薄，直径100的切割片厚度1mm左右，而直径100的磨片厚度10mm多.

切割片薄，才能最少浪费材料，切割时阻力也小.用它去磨的话，侧面受力，一下就搞烂了

磨片厚，才能承受较大的侧向力，用它切割，是下不动的.

相关知识就介绍到这，大家想要了解更多的知识的话可以关注正博磨具，我们专业从事砂轮切割片，树脂切割片，磨料磨具专用设备开发研制及生产经营的企业.我们将会真诚的为您服务，欢迎新老客户前来选购！

永康市正博磨具有限公司是一家专业生产“双佳”牌各种磨具、磨料的企业。主要产品有：薄片砂轮、钹型砂轮、钢丝轮等产品的企业。下面正博磨具告诉大家砂轮使用时必须要有防护罩：

砂轮的打磨效果非常好，所以在很多加工行业中会使用砂轮产品，为了让我们的砂轮产品在使用的过程中不对人造成伤害，我们的操作要求首先就是要带上防护罩。

防护罩是砂轮机最主要的防护装置，其作用是：当砂轮在工作中因故破坏时，能够有效地罩住砂轮碎片，保证人员的安全。砂轮防护罩的形状有圆形和方形两种，其最大开口角度不允许超过90°;防护罩的材料为抗拉强度不低于415N/mm²的钢。更换新砂轮时，防护罩的安装要牢固可靠，纤维增强树脂切割片哪家好，并且防护罩不得随意拆卸或丢弃不用。

切割片、角磨片等产品在使用的时候也是一样的，要做好防护措施，以免加工时的零件或者机械的故障给人带来生命安全，欢迎更多的消费者能够选购我们的产品。

永康市正博磨具有限公司信用良好、服务优良、顾客至上。欢迎各位新老客户前来咨询订购！

江苏纤维增强树脂切割片-正博磨具优质供应商由永康市正博磨具有限公司提供。永康市正博磨具有限公司（www.zjzbmj.com）在磨具、磨料这一领域倾注了无限的热忱和热情，正博磨具一直以客户为中心、

为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李正。