

无锡固途焊接设备公司 沛县200型自动焊接控电源厂家

产品名称	无锡固途焊接设备公司 沛县200型自动焊接控电源厂家
公司名称	无锡固途焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区稍塘路35号
联系电话	18800547799

产品详情

固定折流板换热器的制造技术和解决方案

某化工装置中的汽-汽换热器为立式固定管板不锈钢换热器，设计压力为2.334 MPa，设计温度为262℃，公称直径DN1400，高约1400 mm，共有23块折流板，为进口设备。设备运行一段时间后，换热管和折流板会因为振动而严重磨损，因此该设备采用所有折流板与筒体焊接的方法来保证设备的长期稳定运行。为了实现该设备的国产化，设计单位对其进行了重新设计，使其材料、制造、检验符合国内有关标准，特别强调了折流板与筒体的焊接要求。

固定折流板换热器制造方案分析

优点：步步为营，逐步推进，若在穿管过程中出现换热管无法穿入管孔的问题或其它问题可及时采取措施处理。

缺点：只能在管束穿管前在筒体内组焊折流板，200型自动焊接控电源厂家，而弓形折流板的圆弧部分与筒体组焊后其位置必然会向焊缝一侧窜动，与之错排的相邻折流板在与筒体组焊后则会向另一侧窜动，对应的换热管孔就会错开，当总共23块折流板在约12 m的筒体内组焊完后，同一条换热管在不同的折流板上对应的管孔将不在一条直线上，而是处于一条"之"字形曲线上，这将使穿管几乎不可能做到。另外，穿管过程中露在筒体外的约12m长、共2221条管如何按布管方位支承的问题没有解决。

石油化工行业中的gao效板式换热器

气-气热管换热器是从排出的热气中吸收废热，然后再把热量传给冷的空气的一种新型换热器，类似于锅炉常用的空气预热器。空气预热器象省煤器和过热器一样成了大型锅炉整体正常而必要的一部分。空气预热器加速了燃料烘干过程，减少了低值燃料和湿燃料着火困难，扩大了这些燃料的经济燃烧，同时还可以提高锅炉整体的蒸汽生产量。

将星总结：熟悉石油化工行业中换热器的种类及用途原理，能够有效地避免换热器过早损坏，提高石油化工行业的能源利用效率，防止不必要的停产停工问题的出现，并且避免由于换热器出现问题而导致的产品损失等问题的出现。

无锡固途焊接设备公司(多图)-沛县200型自动焊接控电源厂家由无锡固途焊接设备有限公司提供。无锡固途焊接设备有限公司（www.gtweld.com）在行业专用设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，无锡固途焊接设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张经理。