

湖北线圈焊锡机 东莞华鑫同创 线圈焊锡机供应

产品名称	湖北线圈焊锡机 东莞华鑫同创 线圈焊锡机供应
公司名称	东莞市华鑫同创自动化科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇雁田村南山第二工业区甲5栋三楼
联系电话	13510278156

产品详情

线圈焊锡机虚焊是焊点处只有少量的锡焊住，造成接触不良，时通时断。虚焊是指焊件表面没有充分镀上锡层，焊件之间没有被锡固住，是由于焊件表面没有清理干净或焊剂用得太多以及焊接时间过短所引起的。所谓“焊点的后期失效”是指表面上看上去焊点质量尚可，不存在“搭焊”、“半点焊”、“拉尖”、“露铜”等焊接疵点，在车间生产时，装成的整机并没有毛病，但到用户使用一段时间后，线圈焊锡机供应，由于焊接不良，导电性能差而产生的故障却时有发生，是造成早期返修率高的原因之一，这就是“虚焊”。焊点的好坏会严重影响电位器的整体质量，必须注意不能产生虚焊。在这里我们将要讨论如何控制在生产加工过程中产生虚焊现象。

自动焊锡机在生产活动中的应用早已屡见不鲜，波峰焊和回流焊，以及现在广泛用于后焊工序的自动焊锡机器人，湖北线圈焊锡机，是人们常用的自动化焊锡设备，自动焊锡机，用于自动焊接排针、铁壳、连接器等产品，可点焊、拖焊。机器在使用过程中都会遇到一些不良问题，自动焊锡机也不例外，自动焊锡机焊接过程中，会遇到焊接不良的问题，这些问题具体主要表现有漏焊、虚焊、连焊、焊点不光滑、堆锡、拉尖等现象的，针对这些焊接不良问题，认真观察，找对造成这些不良的原因，线圈焊锡机报价，然后再有针对性的去解决。

1、线圈焊锡机经常擦拭，进而保持烙铁头部的清洁

因为通电的自动焊锡机烙铁头长期处于高温状态，其表面很容易氧化或烧死，使烙铁头导热性能变差而影响焊接质量。因此，可用湿布或湿海绵擦烙铁头上的杂质，温度过高时，线圈焊锡机厂家，可暂时拔下插头或蘸松香降温，随时使烙铁头上挂锡良好。

当一个焊接点完成焊接时，烙铁头撤离角度的选取也是尤为重要的

当烙铁头沿斜上方撤离时，烙铁头上带走少量的锡珠，它可形成圆滑的焊点;当烙铁头垂直向上撤离时，可形成拉尖毛刺的焊点;当烙铁头以水平方向撤离时，烙铁头可带走大部分锡珠。

湖北线圈焊锡机-东莞华鑫同创-线圈焊锡机供应由东莞市华鑫同创自动化科技有限公司提供。东莞市华鑫同创自动化科技有限公司（www.huaxintongchuan.com）位于东莞市凤岗镇雁田村南山第二工业区甲5栋三楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华鑫同创在工业制品中享有良好的声誉。华鑫同创取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。华鑫同创全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。