

# 鞍山疗养院一体化地埋式污水处理设备生产厂家 山东丰瑞环保

产品名称	鞍山疗养院一体化地埋式污水处理设备生产厂家 山东丰瑞环保
公司名称	山东丰瑞环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市舜王街道办事处仲家村
联系电话	13583631288

## 产品详情

加工废水处理方法：

- 1.该工艺设施处理加工废水能够达到较满意的效果，疗养院一体化地埋式污水处理设备生产厂家，出水完全满足生产工艺的用水水质要求。
- 2.设施直接投资53.2万元。其中土建费用15.9万元，设备、管道及安装费用37.3万元，其他投资3325元。
- 3.运行费用3.36元/t水。其中药剂费2.01元/t水，电费0.69元/t水，人工费0.66元/t水。通过出水回用，企业每天可节约用水140m<sup>3</sup>，同时节约回用水中由25~35℃这10℃温差的热能。

加工废水中含有大量，其黏度大，容易堵塞管路，需经完善的预处理后方可进入主体处理设施。设计时沉渣池和隔油池要有足够停留时间，使废水冷却，让充分析出;同时输送管路要尽量短，方便拆卸清通，尽量保持连续运行。2.虽然气液混合泵的溶气效果仅有常规加压溶气方式的70%~80%，但其设备简单、操作方便，且没有释放器的堵塞问题，在某些小规模废水处理中更有优势。

膜分离技术是以物理截留的方式将污水中一定粒径大小的杂质去除的技术，其工作原理为：在外界压力的驱动下，粒径小于膜孔径的物质可通过膜过滤层上的微孔到达膜的另一侧，粒径较大的物质则被截留下来，从而达到筛分溶液中不同粒径组分的目的，实现对不同物质的选择透过性。

明电舍—沈阳建筑大学陶瓷平板膜处理含油废水项目，利用陶瓷平板膜对含油废水中的油跟悬浮物有很好的处理效果，出水水质满足SY5329—94的A1级水质标准。

电镀废水主要来源于电镀生产过程中，电镀生产过程中会排放大量的工业废水，其废水的排量和废水水质与电镀工业的生产方式及用水方式有着密切的关系。根据不同的处理方式可以将电镀废水分为四大类，分别是镀件前处理废水、镀槽废液、镀件漂洗废水以及生产过程中的“跑、冒、滴、漏”。

镀件前处理废水：简而言之，就是在镀件前要进行预先处理，这种废水在国内目前电镀废水中所占比例，而且其组成的变化也很大。目前主要采用的预先处理方法包括但不限于除油、除锈等化学方式处理，另外还有采用包括但不限于电化学除油、侵蚀等电化学处理方式，以及酸洗除锈等活化处理。整个除油过程中经常会采用碱性化学物质，例如、碳酸钠等碱性化学物，而酸洗去锈主要是采用硫酸和盐酸等酸性化合物。总而言之，镀件前处理废水产生的主要污染源是酸、碱、油、锈等物质。

鞍山疗养院一体化埋地式污水处理设备生产厂家-山东丰瑞环保由山东丰瑞环保科技有限公司提供。鞍山疗养院一体化埋地式污水处理设备生产厂家-山东丰瑞环保是山东丰瑞环保科技有限公司（[www.zgfrhuanbao.com](http://www.zgfrhuanbao.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。