

水轮机厂家 南京仟亿达 水轮机

产品名称	水轮机厂家 南京仟亿达 水轮机
公司名称	南京仟亿达新能源科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省南京市六合区工业园内
联系电话	18001170665

产品详情

1.圆形逆流式冷却塔

LKT系列圆形冷却塔为逆流式设计，外壳采用耐腐蚀的FRP材质、内部彩PVC或耐高温PP材质换热填料。由于其结构简单、重量占地面积小、重量轻、外形美观且价格经济等特点被广泛应用于空调制冷、注塑机冷却、空压机冷却、电炉冷却等噪音及水质要求不是很高的设备冷却中。LKT系列圆形冷却塔可分为标准型、高温型、低噪音型、超低噪音型四个款式。

2.方形逆流式冷却塔

菱科LKN系列逆流式冷却塔，它具备有方形横流冷却塔与圆形逆流冷却塔的部分优点，其洒水系统配备扇形喷头，洒水均匀、不易堵塞、冷效高，其散热填料的波纹凹槽对比于横流式冷却塔会更深，能适应于更差的水质环境而不易堵塞；该系列冷却塔继承了方形横流式冷却塔易于多台组合的特点，水轮机，可根据安装现场的条件及电控节能的要求进行多台组合设计；LKN系列冷却塔主要有标准型、高温型、超低噪音型三种款式，该系列冷却塔被广泛使用在工业制冷中。

大中型水轮机更换零部件的规定？

【解答】必须保证水轮机在不拆卸发电机转子、定子和水轮机顶盖、主轴等主要部件的情况下能够更换下列零部件：

- 1) 水轮机导轴承、冷却器和主轴的工作及检修密封。
- 2) 水轮机导水机构接力器的密封件及活塞环。

- 3) 导水机构的传动部件、导叶轴颈密封件及保护元件。
- 4) 转桨式水轮机转轮叶片的密封零件及保护元件。
- 5) 冲击式水轮机的喷管、折向器及转轮等。

水轮机导叶轴颈的加工方法。按加工成本考虑，通常，导叶轴的加工一般在卧车上进行，混流式水轮机，其装夹及加工方式如图3所示，即导叶轴一端被床头的三爪夹住，另一端被尾座顶住。车削轴段时，水轮机厂家，导叶在卧车的三爪带动下转动，水轮机厂家报价，此时，卧车的溜板箱和刀架带动车刀在导叶轴向和径向动作，则能完成导叶轴的加工。当加工小型导叶时，由于导叶整体长度较短，导叶瓣体高度小，则导叶的刚性相对较高。进行车削时，在导叶瓣体厚度方向导叶的中段轴颈处产生的挠度小，加工出来的中段轴颈的精度能满足使用要求。

水轮机厂家-南京仟亿达(在线咨询)-水轮机由南京仟亿达新能源科技有限公司提供。南京仟亿达新能源科技有限公司(www.nj-hydro.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！