

石英烧杯销售 石英烧杯 康鹏化工

产品名称	石英烧杯销售 石英烧杯 康鹏化工
公司名称	寿光康鹏化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省寿光市侯镇项目区
联系电话	13706464559

产品详情

石英玻璃材质虽具有极高的热稳定性，专业石英烧杯，可以经受剧烈的温差骤变。但实际使用时，由于残余应变和产品形状不同，热稳定性有一定的差别，使用时应加以注意；

石英玻璃系酸性材料，高温使用时严格避免同碱性物质（如水玻璃、石棉、钾钠的化合物等）接触，否则将大大降低其抗结晶性能。

石英管的石英含量高达93%，而石英结晶是自然界中硬度仅次于钻石的自然矿产，其外表硬度高达摩氏7—8度，广泛高于个别的铁器的硬度，家庭运用的刀、铲、钢丝球等铁器都无法将其划伤、磨损，个别状况下，您可以在台面上随便搁置各种家用物品（但要注重，防止用诸如钻石、砂纸、硬质合金等高硬度物品强力刮划台面）。

石英玻璃的深加工是指将石英玻璃原料(管状、棒状、片状、块状)加工成用户需要的石英器件，优质石英烧杯，在加方法上分为冷加工和热加工两种形式。下面为使用玻璃的冷加工详细介绍。

冷加工主要包括切割、研磨、抛光三种：

1、切割：主要是采用金刚砂锯片、金刚石锯片切割石英管或石英片。多刀切割机、线切割机，主要用于石英碲、石英块料切割。激光切割机、内圆切割机，主要用于切割导行板材。

2、研磨：平面磨盘、单轴、双轴抛光机，分粗磨：Hcp在10~20 μm光洁度 2.平面铣床、多功能铣床，细磨：Hcp在6.3 μm光洁度 6.钻床、车床、内园、外园磨床，粗磨：Hcp在6 μm以下 7.

3、抛光：多轴抛光机： $H_{cp} < 0.5 \mu\text{m}$ ，即 $0.5 \mu\text{m}$ 以下。粗磨的目的是成型，使加工件具有一定的几何形状。用散粒磨料或结合磨料加工石英玻璃表面后，其表面不平度 $H_{cp} 10\sim 20 \mu\text{m}$ ，2.粗磨有的用散粒磨料在磨盘上手工磨，或用结合磨料机械磨。散粒磨料有绿SiC色（金刚砂）和电熔白刚玉等几种；用60#~12#电熔刚玉砂可达到2.结合磨料有SiC树脂，金刚石磨轮。粗磨较好在平面磨床或铣床上用结合磨料进行。、细磨：目的是改善表面的粗糙度，使被加工件获得接近完工的几何形状，为抛光打下基础，石英烧杯销售，用散料磨料研磨表面，不平度 $H_{cp} < 6.3 \mu\text{m}$ ；尺寸精度 $0.5\sim 1.0\text{mm}$ 。

异性石英管类

这类产品的使用不仅仅被应用于机器出口处进行降噪，在看护人员的隔音室处也要安装。相对于前两种产品而言，风机类的产品内部架构有的会采用铝板，不过这适用于不同的工作环境，厂商应当根据自身情况进行选购。

除了以上几种产品，石英管的种类还有很多，比如吹管类消声器，石英烧杯，它属于一种一次性产品，常被人们用于恶劣的工作环境中。大家应该从实际的角度出发，严把质量关，从而把噪音污染降低。

石英烧杯销售-石英烧杯-

康鹏化工由寿光康鹏化工有限公司提供。寿光康鹏化工有限公司（www.kangpengchem.com）是山东潍坊,化工产品加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在康鹏化工领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创康鹏化工更加美好的未来。