

# 新锐气体助焊剂、铜焊水、火焰钎焊钎剂

产品名称	新锐气体助焊剂、铜焊水、火焰钎焊钎剂
公司名称	浙江新锐焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	锡条:铜基、银基 型号:FB系列 品牌:新锐
公司地址	暂无
联系电话	86-57583833333 15067551112

## 产品详情

锡条	铜基、银基	型号	FB系列
品牌	新锐	成份	硼酸三甲酯
焊点色度	光亮型	清洗角度	免洗型

浙江新锐焊接材料有限公司生产的“新锐”牌气体助焊剂由各种必要的化合成份溶于液体制成，助焊剂在焊剂发生器装置中以蒸气形式加入燃气中。我公司拥有国家颁发的《安全生产许可证》。 ，是国内同行中，为数稀少的拥有该证书的企业，感谢您选择“新锐”，选择正规合法的产品。

气体助焊剂介绍：在一般焊接过程中，焊接表面不干净，焊接结果凹凸不平，在高温状况下焊接，会使焊物严重氧化变黑，甚至产生大量有害气体.....。气体助焊剂有效的解决了此类问题。 什么是气体助焊剂 助焊剂的工艺过程是用很现代化的，高速的，经济的而又独立的方法把助焊剂添加到火焰中进行铜银焊接。它是一种高挥发性物质，专门配合气体助焊剂装置使用，是一种无腐蚀性而又不含氟的液态化合物。在焊接时发出明亮的绿光，通过均匀，自动的助焊剂输送，以达到防止氧化，润滑焊接区，提高焊质量的作用。 气体助焊剂(flame flux) 具有哪些特性：由专门的焊剂发生器配合使用。烧焊时不会产生有害物。具高挥发性，在任何火焰10米内不能打开倾注，倾注，储存，使用时应确保良好通风地方。储存于45 以下 气体助焊剂运作机能焊接时在焊接区形成一层保护膜，以阻止表面氧化及防止有害气体产生，减少焊接泄漏，保证高质量接合。 气体助焊剂应用范围：适合用于各种铜制品；金、不锈钢等基础焊接。 ．适用于所有磷铜基焊材焊接及低银(0—15 % ag) 及高银(35—50 % ag) 焊接。 ．适合于各种焊条，丝，膏及预制品焊接用。 ．磷铜焊接时所用的助焊剂比银铜焊时消耗量大，通过助焊剂系统调节作用，可以比膏状助焊剂节省50 %用量，比手工蘸焊节省 30 %用量。 气体助焊剂的优点：最佳强度，使金均匀流动并使焊接平均，达到最佳抗力。 ．杰出的外观 保持焊接清洁。 ．焊区紧密性不会产生疏松，泄漏现象。 ．降低焊接烟尘 不含氟化物，不生产有害物。 ．减少焊后清洁 由于本身清洗作用，使焊后杂物大为减少。 ．降低材料消耗成本 避免多余浪费，节省焊材使用。 ．提高生产率 大大降低废品补焊发生，从而提高相应生产率。 ．节省 40 %费用 高效生产率，低报废率，焊材节省及焊后清洁减少等有利条件，可明显地曾加经济效益。

焊接产品：

· · fb401I：适用于空调、冰箱、冷凝机组等行业。（紫铜与紫铜）

· · fb401I：适用于空调、冰箱等行业。（紫铜与紫铜、紫铜与黄铜）

· · fb401I：适用于空调管件连接、空调冷凝器、蒸发器、四通换向阀、自动火焰钎焊及其它管件自动火焰钎焊

（紫铜与紫铜、紫铜与黄铜、黄铜与黄铜）

· · fb401I：适用于空调压缩机、冰箱压缩机、储液器、汽液分离器等相类似产品。

（紫铜与钢、钢与钢、不锈钢与钢、不锈钢与不锈钢）

· · fb401I：适用于自行车、轮椅车、暖气片、散热器等行业。

（钢与钢、不锈钢与钢、不锈钢与不锈钢） 包装桶容量：

可选容量：4l、20l、200l

特点：

一、防止氧化 二、增加焊料流动性

三、节省焊料 四、增加焊缝强度

五、减少不良率 六、免除打磨

七、增加焊料与工件的附着面