

广西智能细沙回收机生产工艺新报价

产品名称	广西智能细沙回收机生产工艺新报价
公司名称	河南沃海重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街工业园昆仑路2号
联系电话	13838098188 13838098188

产品详情

细沙回收机的成功运用，能有效地降低尾水中石粉含量，很好地解决了砂石生产线中人工骨料加工系统出现的成品砂细度模偏高、石粉含量偏低的难题。而且，智能细沙回收机生产工艺，无论在节约成本方面还是环保利用方面，细沙回收装置的使用都对制砂厂家的生产大有裨益。可以根据制砂厂家的不同需求设计相应的解决方案，选择不同的型号进行配置。同时该细沙回收装置还可用于玻璃厂石英砂细砂的回收，建材砂石料生产线中的细粒回收以及选煤厂粗煤泥的回收等一些环保泥浆净化工程。湿法制砂在国内还是比较常见和常用的，尤其是现在国内对于环保抓的严格，干法的粉尘污染需要增加除尘设备，增大的开支，湿法制砂中细沙回收机的使用现在已经非常普遍了，减少细沙的流失，增加收益。

细沙回收机系统，该系统是本公司吸收国外的先进技术，结合我国的实际情况而设计的细料回收装置，广泛应用于水电站砂石骨料加工系统、玻璃原料加工系统、人工制砂生产线、选煤厂粗煤泥的回收及环保工程、泥浆净化等等，可有效的解决细沙回收问题。

细沙回收机特点及优势

- 1、传统人工砂湿法加工，人工砂的洗泥、脱水采用螺旋洗砂、人工砂的流失几乎不能控制。采用该细沙回收装置，可以有效降低细沙的流失量，使其控制在5--10%之内。很好的解决了人工骨料加工系统出现的成品砂细密度模数偏高、石粉含量偏低的难题。
- 2、振动筛采用聚氨酯筛网，聚氨酯筛网较其他类型筛网寿命更长，且不易堵孔。
- 3、泥砂分离器内衬聚氨酯，提高了整个装置的使用寿命，可顺利完成料浆浓缩，液体澄清等工作。
- 4、细沙回收系统可以回收排放总量中85%的细颗粒物料，具有其它设备无可比拟的技术和经济优势。

5、细粒的到充分回收，减少了沉淀池的工作量，降低了沉淀池的清理成本。

6、可根据用户的不同要求，设计相应的解决方案。

细沙回收机重要结构部件都有哪些？

细沙回收机的配件和组成部件也比较多，今天就给大家讲一下，细沙回收机的组成，主要的部件有哪些，都有什么作用，优势特点是什么。

1、聚氨酯筛网：其内自洁性能，不堵孔、筛分效率高、使用寿命长由于聚氨酯弹性筛网使用钢丝绳为骨架材料，再加上聚氨酯本身具有非常高的弹性模量，高强度吸收冲击力、高耐磨，因而具有很高的拉伸强度，其承载能力是橡胶筛网的2.5倍以上。其使用寿命与普通金属筛网相比提高8-10倍，是不锈钢筛面的3倍，是天然橡胶的3.9倍，是目前世界上耐磨性能佳的筛面材料。其使用寿命与普通金属筛网相比提高8-10倍，是不锈钢筛面的3倍，是天然橡胶的3。

2、真空高压泵：采用新型的真空高压泵，动力下降，高效密封，浆体不易泄漏。真空高压泵为耐磨高效节能型真空高压泵。采用国际上先进的设计理论，按小损失原则设计，使过流部件的形状与浆体流动状态达到了理想状态。

广西智能细沙回收机生产工艺最新报价由河南沃海重工机械有限公司提供。河南沃海重工机械有限公司（www.wohaimac.com）位于郑州市上街工业园昆仑路2号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前沃海重工在机械加工中享有良好的声誉。沃海重工取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。沃海重工全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.hnwhssj.com）还是从事撕碎机，生活垃圾撕碎机，剪切式撕碎机的厂家，欢迎来电咨询。而使用细沙回收机对排入沉降池之前的废水进行细砂回收处理，能够降低排入沉淀池废水中的细砂含量，降低处理费用。