

圣欣机械工厂 厦门废旧塑料膜粉碎机

产品名称	圣欣机械工厂 厦门废旧塑料膜粉碎机
公司名称	顺平县圣欣机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市顺平县蒲上镇伍郎村
联系电话	13722288969

产品详情

废旧塑料膜粉碎机轴承过热的原因有哪些？轴承是该机上较为重要的配件，其性能直接影响到设备的正常运行及生产效率。设备运行过程中，使用者要特别注意轴承的升温和轴承部位的噪声，出现异常要及早处理。2个轴承座高低不平，或电机转子与废旧塑料膜粉碎机转子不同心，会使轴承受到额外负荷的冲击，从而引起轴承过热。出现这种情况，要马上停机排除故障，以避免轴承早期损坏。

废旧塑料膜粉碎机常见的故障及解决方法：1.废旧塑料破碎时，输送带上料机设置的进料速度过快，从而导致产品负荷增大，废旧塑料在破碎腔内堆积，造成堵塞，这种情况，建议正确调整上料机的输送速度，合理有效的放料。2.用于干破的废旧塑料膜粉碎机引风机出料管道不畅或堵塞时，导致机器风口堵塞或无风后堵死。用户遇到这种情况，需要应先清理引风机输送管道的物料，保障管道畅通。

在应用废旧塑料膜粉碎机时应当留意哪些？1.废旧塑料膜粉碎机的安全防护网安全防护设备应坚持不懈，在运行全过程时要经常查询，若有毁坏应先关机解决。2.转载机的机尾维护等安全防护设备务必保证完mei无缺。3.移转载机。(1)梳理机尾、外壳两边及桥下的浮煤、浮矸;(2)维护好电缆线、自来水管、输油管、并吊式齐整;(3)、查询煤巷锚杆支护，在确保安全生产的状况下变化转载机;(4)走动小轿车与皮带运输机机尾架要触碰好，不方向跑偏，移设后钢筋搭接好，避免块状塑胶砸到胶布，保证煤顺畅通;(5)移转载机后，发动机、机尾要坚持不懈平、直、稳、液压千斤顶活杆要取回。