

自动化流水线设备 西安伟拓利 苏州流水线设备

产品名称	自动化流水线设备 西安伟拓利 苏州流水线设备
公司名称	西安伟拓利工业自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安市高新区高新路88号尚品国际C栋北座12层11210室
联系电话	13891881607

产品详情

组装线和流水线有哪些区别？

随着现代工业水平的不断提高，组装线的应用越来越广泛，有很多的人会把组装线和流水线的叫法叫成一样的，对于外行的人来说，皮带流水线设备，这确实是一件不容易区分的事情。为了能够让大家对组装线和流水线有更深入的了解，下面就来为大家介绍一下组装线和流水线的不同：

组装线就是在流通加工系统中，产品缓慢移动，新的品项加入组装过程，完成成品的组装系列的设备。

流水线又称为装配线，一种工业上的生产方式，指每一个生产单位只专注处理某一个片段的工作，以提高工作效率及产量;按照流水线的输送方式大体可以分为：皮带流水装配线、板链线、倍速链、插件线、网带线、悬挂线及滚筒流水线这七类流水线。一般包括牵引件、承载构件、驱动装置、涨紧装置、改向装置和支承件等组成。

组装线和流水线的不同就先为大家介绍到这里，其实组装线和流水线都是同一个性质的，都能够帮助人家在生产产品的时候带来一定的好处。同时呢，有些产品是必须要时候组装线来作业，才能够完成的。组装线它是通过配件来组装起来的可以拆除，然后在装卸的时候，非常的容易，不会像其他产品一样会很难，所以说组装线是非常受到人们的爱戴的。

陕西非标流水线与流水线的区别

非标流水线已经在很大程度上代替了人工作业，使用非标流水线作业的工厂都能知道非标流水线作业的优点，但是还是有一些人不知道非标流水线作业的优势。今天就和大家分享非标流水线作业与人工作业有什么不同之处，如下：非标流水线作业适合大规模大批量的生产，手工作业适合小规模，生产效率

低的生产。输送机生产效率高，但是同时采购成本也高。很多小规模的生产作坊不能承受非标流水线的组建成本。

非标流水线作业的每道工序都有着承上启下的作用，一个工序缓慢或者出现问题，就会形成连锁反应，影响到整条线体。但是手工作业大部分是独立完成，其中的一个甚至几个工序出现问题都不会影响到其他的工作人员。

总而言之，非标流水线作业是机械化作业，分工明确，工作效率高于手工作业。

陕西流水线又称为装配线，一种工业上的生产方式，指每一个生产单位只专注处理某一个片段的工作，以提高工作效率及产量；按照流水线的输送方式大体可以分为：皮带流水装配线、板链线、倍速链、插件线、网带线、悬挂线及滚筒流水线这七类流水线。一般包括牵引件、承载构件、驱动装置、涨紧装置、改向装置和支承件等组成。流水线可扩展性高，苏州流水线设备，可按需求设计输送量，输送速度，装配工位，辅助部件（包括快速接头、风扇，电灯，插座，工艺看板，置物台，24V电源，自动化流水线设备，风批等，因此广受企业欢迎；流水线是人和机器的有效组合，最充分体现设备的灵活性，它将输送系统、随行夹具和在线专机、检测设备有机的组合，以满足多品种产品的输送要求。输送线的传输方式有同步传输的/（强制式），也可以是非同步传输/（柔性式），根据配置的选择，可以实现装配和输送的要求。输送线在企业的批量生产中不可或缺。

陕西流水线的优势

- 1.整合生产工艺，可在流水线上布置多种工位，满足生产需求；
- 2.可扩展性高，可根据工厂需求，设计符合产品生产需求的流水线；
- 3.节约工厂生产成本，喷塑流水线设备，可一定程度上节约生产工人数量，实现一定程度的自动化生产，前期投入不大，回报率

流水线的特征

- 1.工作地专业化程度高。
- 2.工艺过程是封闭的，工作地按工艺顺序排列，劳动对象在工序间做单向移动
- 3.每道工序的加工时间同各道工序的工作地数量比例相一致。
- 4.每道工序都按统一的节拍进行生产。所谓节拍是指相邻两件制品的出产时间间隔。

陕西流水线的形式

- 1.按生产对象是否移动，可分为固定流水生产线和移动流水生产线。
- 2.按生产品种数量的多少，可分为单一品种流水生产线和多品种流水生产线。

3. 按生产连续程度，可分为连续流水生产线和间断流水生产线。
4. 按实现节奏的方式，可分为强制节拍流水生产线和自由节拍流水生产线。
5. 按机械化程度，可分为手工、机械化和自动化三种流水生产线。

自动化流水线设备-西安伟拓利(在线咨询)-苏州流水线设备由西安伟拓利工业自动化设备有限公司提供。
自动化流水线设备-西安伟拓利(在线咨询)-苏州流水线设备是西安伟拓利工业自动化设备有限公司（www.xianwtl.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：温总。