

修屏机厂家 瑞聪自动化 广元修屏机

产品名称	修屏机厂家 瑞聪自动化 广元修屏机
公司名称	广州瑞聪自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大石植村工业一路15号威彩大厦3楼产品
联系电话	13826191120

产品详情

功能特点：

- (1) 采用进口电路和气动配件，控制核心采用日本松下PLC控制器，气动部件采用SMC精密元件。
- (2) 气缸热压部件采用日本原装进口SMC高精密度气缸，具有邦定不移位、不偏位的特点。
- (3) 高中低多档位脉冲电流系统控制，满足多元化产品对加热功率的不同要求。
- (4) 高精度脉冲控温系统，采用PID自整定控制方案，可设多段温度加热并具有温度及时补偿功能，温度精准度达到 ± 1 ，满足了维修工艺对温度的精准要求。
- (5) 内置真空吸附系统，热压头高精度水平调节装置。

售后服务：

1. 培训：

订购设备，送厂家级培训。我公司就设备的日常维护、设备操作、液晶屏维修技术等免费培训买方技术人员，培训名额为4个。

2. 安装：

我公司负责设备的安装、调试，在合同规定的日期内完成工作，及时约请买方验收。

3. 验收：

设备验收须按国家标准和规范及双方合同要求进行验收。

4、保修期限：

设备一年免费售后上门维修。

LCD32WXN屏电路故障维修一例

故障现象：图像亮度非常高，没有灰度。

故障分析：液晶显示各种亮暗不同灰阶的时候，实际是通过控制和改变液晶开启旋转角度来控制透光亮度的大小，最终达到人跟视觉成像，完成这一过程需要屏的公共电视VCOM基准做为参考和信号电极进行比较，来确定液晶打开的角度。而在这个基准点的时候液晶为完全打开透光的状态。从故障现象看，整个屏幕基本处于没有灰阶的状态，可以看出公共电极和信号电极进行比较时发生了错误，而信号电极发生错误不会全屏没有灰阶，所以故障基本判断为公共电极VCOM基准电压可能发生了偏移。

检修过程：从图中可以看出，从逻辑板送来的VDD_R经过R275`VR1`R276分压，在VR1抽头取得VCOM基准电压，经通电开机测量，R275两端和VR1上端都是和VDD_R完全相等的14.9V电压，修屏机厂家，而VR1下端和R276上都是0V，液晶屏修屏机，据此判断是VR1开路，拆下测量以后证实了推断正确。

故障处理：可调电阻的接法为中心头和其中一端短接，为可变电阻接法，观察可调电阻的中心头位置为正中，就是说这个可调电阻的阻值为总阻值的一半，也就是1K。原机电路的VR1标注为23，是阻值为2K的可调电阻，采用陶瓷基板涂布碳膜制造。在潮湿环境下，碳膜和金属脚连接部分很容易变质导致开路，为了防止以后再出现该故障，决定采用固定贴片电阻代替这个可调电阻，取一个1K电阻代换，再次测量VCOM电压，广元修屏机，为7.54V，符合VCOM电压一般为VDD电压一半的规律。观察屏幕图像已经恢复正常。

故障：屏竖带竖粗

开机屏左边出现竖带，一会有一会无，判定为逻辑板与屏边板连接排线出现故障或者屏上的TAB出现故障；从易到难，首先判定为连接排线问题，拆机检测排线，排线无铜箔翘起及短路现象，插好排线通电开机还是时有时无，用手按逻辑板排线插口无反应，液晶修屏机，同样方法用手按屏左边板插口，竖带没有了，图像正常，关机检测屏左边板插口连接排线，用手轻轻拉动，卡扣有松动迹象。

修屏机厂家-瑞聪自动化(在线咨询)-广元修屏机由广州瑞聪自动化设备有限公司提供。广州瑞聪自动化设备有限公司(www.gzweicai.com)为客户提供“修屏机,邦定机,贴膜机,液晶屏镭射机,液晶屏维修设备”等业务，公司拥有“瑞聪”等品牌。专注于行业专用设备等行业，在广东广州

有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：米小姐（Micky）。