

二手平面磨床供应 兴峰二手机床城 二手平面磨床

产品名称	二手平面磨床供应 兴峰二手机床城 二手平面磨床
公司名称	东莞市樟木头兴峰二手机床经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头樟深路北55号
联系电话	13798773017

产品详情

二手平面磨床

兴峰二手机床城（总店：东莞市樟木头樟深路北5号，二手平面磨床出售，导航地址：樟木头二手机床城。兴峰二手机床）售后机床有保修，精度，二手平面磨床供应，服务有承若！

我们主营：中、日、韩、台进口二手机床.主营:台湾/进口品牌大水磨 [建德.宇青.冈本等]精密手摇磨床.半自动.两轴液压自动.三轴液压全自动磨床.品牌车床.进口铣床.中捷摇臂钻.CNC电脑锣.台湾火花机

我们如何挑选二手平面磨床

看机床的外表磨损情况在买的时候要问问是磨甚么磨工件的是精磨还是粗磨，二手平面磨床，看液压表后是否得调溢流伐和放空气调到正常后，行程进刀是否爬行机床主轴跳动大不大，导轨是否磨损进刀量和吃刀量是否准确。在工作时有没有异常声响我知道的就这些了。

二手平面磨床

兴峰二手机床城主营：二手平面磨床，中、日、韩、台进口二手机床.主营:台湾/进口品牌大水磨 [建德.宇青.冈本等]精密手摇磨床.半自动.两轴液压自动.三轴液压全自动磨床.品牌车床.进口铣床.中捷摇臂钻.CNC电脑锣.台湾火花机。。。

售后服务：免费送货上门、安装调试、新机精度、机保三月、精保半年！机床故障专业技术人员工作24小时内免费维修！

平面磨床主轴轴承注意事项：每次按传统的方法修理，少则几天，多则几个月，轴承换很多套才能暂时对付使用，用不了多长时间还得修。最后决定改变原设计，用成对角接触轴承替换原隔圈调整的角轴承。

兴峰二手机床为您分享圆锥滚子轴承、水泵轴连轴承的安装：一、轴承的安装：为了不影响主轴精度，轴承的安装必须在干燥、清洁的环境条件下进行。安装前应仔细检查轴和外壳的配合表面、凸肩的端面、沟槽和连接表面的加工质量。所有配合连接表面必须仔细清洗并除去毛刺，铸件未加工表面必须除净型砂。

二手平面磨床轴承，安装前应先用汽油或煤油清洗干净，干燥后使用，并保证良好润滑，轴承一般采用脂润滑，二手平面磨床回收，也可采用油润滑。采用脂润滑时，应选用无杂质、防锈、极压等性能优越的润滑脂。

这样安装的主轴声音才会漂亮，润滑脂填充量为轴承及轴承箱容积的30%-60%，不宜过多。带密封结构的双列圆锥滚子轴承和水泵轴连轴承已填充好润滑脂，用户可直接使用，不可再进行清洗。有按步骤安装的二手磨床主轴保证声音很漂亮，又有精度，不会抖动。

东莞兴峰二手机床城成立于2008年，总公司位于广东省东莞市樟木头樟深路北55号，东莞塘厦镇设有分公司。公司拥有1000多平方米厂房，现有模房设备100多台，库存现货充足。公司供应全国：中、日、韩、台进口二手机床.品牌大水磨 [建德.宇青.冈本等]精密手摇磨床.半自动.两轴液压自动.三轴液压全自动磨床.品牌车床.进口铣床.中捷摇臂钻.CNC电脑锣.台湾火花机。货源是由转资企业、工厂闲置设备、业务市场转移、倒闭公司及厂家回收利用。兴峰宗旨是以机床质量、精度、售后跟踪服务为主！全国供应发货、想客户所想、所客户所求、超客户所望、赢得新老顾客好评！欢迎广大顾客惠顾

二手平面磨床供应-兴峰二手机床城-二手平面磨床由东莞市樟木头兴峰二手机床经营部提供。东莞市樟木头兴峰二手机床经营部（www.137xingfeng.com）位于广东省东莞市樟木头樟深路北55号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前兴峰二手机床城在磨床中享有良好的声誉。兴峰二手机床城取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。兴峰二手机床城全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.gddsm.com）还是从事二手平面磨床，二手磨床，二手精密磨床的厂家，欢迎来电咨询。