

快递纸箱 家一家包装有限公司 快递纸箱加工厂

产品名称	快递纸箱 家一家包装有限公司 快递纸箱加工厂
公司名称	深圳市家一家包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道江边社区工业区创业五路170号四楼
联系电话	13823141948

产品详情

如何应对粘箱机粘不牢纸箱塌箱问题生产使用应注意以下几点：

1、要控制好原纸的使用

检查瓦楞纸的施胶情况，原纸表面吸水性指标药效。如果原纸表面施胶差，吸水性就会偏高，定制快递纸箱，很容易受冷库低温、潮湿的环境影响，快递纸箱，导致纸箱回潮，变软，整理抗压强度降低。

2、生产纸板时要控制纸板的水分含量

纸板的水分含量不可过多，因为水分大则纸板的硬度低，影响纸板的边压指数。在纸板加工过程中，单面机和双面机工序上胶量不能过大。一旦上胶量大，纸板的楞形会变形，而瓦楞的形状是直接影响纸板的边压的，边压降低，纸箱的抗压强度也随之降低。

3、纸板的粘合强度要大

粘合强度是瓦楞纸与里纸、面纸的粘合力。如果万一出现纸板假粘，纸箱受压后，面纸或里纸便会与瓦楞纸分离，那么纸箱的抗压强度会直线下降。

4、生产环节中的间隙压力控制要适中

尤其要注意糊箱机上糊的间隙压力不能太小，双面机，模切机上的太阳轮间隙压力要控制在合理的范围内，快递纸箱加工厂，以避免将瓦楞形压溃，影响纸板纸箱的抗压强度。

5、使用泼水剂、防水光油等解决纸箱表面防水防潮问题。

017年12月16日至21日，河南省遭遇了入秋以来最严重的雾霾，中央环保督查组再次紧急入驻。按照环保部减排要求，当地不少企业将被限产、停产。而根据小编调查，受今年几轮环保停限产影响，河南已出现深度纸荒。纸箱厂开始去外省买纸，成本猛增。更有甚者，为了保证下游客户供应，纸箱厂已经提前加10%预算，排队抢购2017年的原纸了！

设计时对印刷要求过高，但是使用量较少，导致不好采购

案例分析：客户的印刷有五种颜色，但是数量只有500个，问了好多厂家都不愿意接。

解决办法：应明确自己产品的定位，做设计时应多方评估产品的包装是不是适合自己的定位，好不好生产等等。

快递纸箱包装能否纳入资源回收的政策支持范畴成关键

2015年快递胶带总长度为169.85亿米，快递纸箱设计，可绕地球赤道425圈。今年双11当天，全国主要电商企业快递订单量达3.5亿，同比增长59%。

据预测，2016年全国将产生300亿个快递包裹，到2018年将达500亿。各种包装泛滥、有去无回，各色包装胶带剪不断理还乱，快递业快成“污染大户”。

一边是发展，一边是污染，为了改变这种局面，推动快递包装的更新换代，降低生态环境的成本，倡议先行，政策和技术也不能落下。

首先考虑的是快递包装能否纳入资源回收的政策支持范畴；其次，技术研发能否及时跟进生产成本更低的材料。这两个方面会在很大程度上影响到方案执行的效果。

快递纸箱-家一家包装有限公司-快递纸箱加工厂由深圳市家一家包装有限公司提供。快递纸箱-家一家包装有限公司-快递纸箱加工厂是深圳市家一家包装有限公司（www.j1jbz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：袁经理。