

成泰专业生产切粒机 镇江水下切粒机 水下切粒机

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 成泰专业生产切粒机 镇江水下切粒机 水下切粒机 |
| 公司名称 | 东莞市成泰自动化科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市常平镇常马路343号 |
| 联系电话 | 13302640488 |

产品详情

水下切粒机切粒不圆改咋办

- 1、要确保在加工过程中保持足够的顶住模面的刀压，并适当调节切粒后的停留时间，以确保粒子进入干燥机时是热的。
- 2、需要检查模板与刀刃，以确保没有刻痕，因为刻痕和沟槽常常引起拖尾。
- 3、需要增加切刀速度来匹配喂入速度，或者减小喂入速度来匹配切刀速度。另外，在加工过程中还要确保切割刀头上有足够的刀片，以保证粒子具有正确的几何形状。

水下切粒采用特殊的设计及不同配置，适用于生产PP、PE、PS、ABS、PA、PVC、POM、EVA、LCP、PET、PMMA等多种塑胶的再生及混色切粒。减速箱采用高扭矩的设计，实现了无噪音运转平稳等性能。螺杆，南京水下切粒机，料筒经特殊的硬化处理，镇江水下切粒机，具有耐磨，混炼性能好，高产量等的特性，真空排气口的设计，能在生产过程中将水分，废气排走，水下切粒机，使出料更稳定，胶粒更结实，保证了产品优良品质。

切粒机的工艺差异

一：普通切粒机以加工后的密封圈为标准件，然后用密封圈将扳手拧紧法兰螺母。缺点如下：1) 切粒机的密封圈标准部分的密度达到一定值，塑性再次变差。2) 切粒机的密封圈不能紧密配合，中间层容易发生夹层。密封构件不能在填充腔中形成整体部分，江苏水下切粒机，从而降低了产品的密封性能。

二：切料机采用压力机对密封材料进行一次成型。在填充室中加入一些延迟氧化成分，然后用液压机在一定压力下进行二次成型，将填料环熔合在一起，使填料的密封性能更好。

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类专用生产设备为主，主要有水下切料机、色母水下切料机、全自动水下切粒机等设备。

水下切料机的整个工作原理是这样的，当从铸造头挤出具有一定压力的高温聚酯熔体时，首先将铸造带通过重力浸入切料机的起动机。流动的水被冷却，然后流过带槽的导向板和切割板，并在此过程中被喷射水进一步冷却和固化。

成泰专业生产切料机(图)-镇江水下切料机-水下切料机由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。东莞市成泰自动化科技有限公司（www.dgctup.com）是一家从事“水下切料机,色母水下切料机,全自动水下切料机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“自动化机械,自动化通用设备及其配件,塑胶五金制品,零部件。”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使成泰自动化在造料机中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！