

E9#通用型点焊头 E9#

产品名称	E9#通用型点焊头 E9#
公司名称	珠海精翔电子有限公司
价格	35.00/件
规格参数	型号:E9# 类型:通用型点焊头 品牌:JIYI
公司地址	珠海市唐家湾镇高新区创新四路2号二期厂房2单元2楼B区201房
联系电话	86 0756 2285875 13928001020

产品详情

型号	E9#	类型	通用型点焊头
品牌	JIYI	适用范围	微电子焊接
标准直径	3.0		

点焊头

针对不同的电子元器件和不同的焊接工艺要求，我们提供了各种型号的焊头。电子点焊机的专用点焊头：有平面形、斜面形、v形、圆面型等。焊接时，具有焊点光亮、可靠、稳定、信号衰减少等特点。焊头品质优越、使用寿命长，各种规格型号齐全，可根据客户来样订做。

jiyi点焊头：根据点焊线径的不同规格和焊点的形状需要，选用不同型号的焊头。jiyi点焊头是电子点焊机进行除漆和焊接工作的关键部件。它由两个平行电极组成，平行电极尖端做成一定阻值的欧姆接触，焊头可根据被焊接漆包线线径的大小和工件的不同加工成不同形状，并可根据客户的要求来设计。

1、焊接时，请首先调节好三组焊接参数，注意的是在调节参数时，应遵循小到大的原则调节。（一般从起始值：0.80v、6.8ms、50 x10g 往上调，仅供参考），小心操作，务必使焊头正对漆包线和工件，以保证焊接质量和焊头使用寿命。2、禁止焊头空焊，否则会烧坏焊头！3、由于被焊漆包线的线径及工件的不同，正常使用情况下，一般每个焊头可焊接 10000~50000 个焊点不等。焊头使用一段时间后，如出现焊接不牢，可以调高焊接参数，如效果仍不好，则需更换点焊头。4、焊头夹根据被焊工件的不同要求，可供选择的焊头夹有平行型、I型和排焊型三种。

该产品完全由本公司自主研发,拥有1项中国发明专利(已由国家专利局授权),欢迎来电咨询。

