

FDA色母粒生产厂家 彩旭颜料 罗湖FDA色母粒

产品名称	FDA色母粒生产厂家 彩旭颜料 罗湖FDA色母粒
公司名称	东莞市彩旭塑胶颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇138工业区宏业北一路3号
联系电话	13728180156

产品详情

色母粒用色料对况的要求

(1) 色料不能和树脂及各种助剂有反应，耐溶剂性强、迁移性小、耐热性好等。也就是说，色母粒不能参与各种化学反应。如碳黑能控制聚酯塑料的固化反应，所以不能在聚酯中加入碳黑色料。

PLASBLAK?PE6021含高浓度炭黑，不但提供极其优越的着色强度及遮盖能力，也能同时保持基本塑料之机械性能。配合再造树脂之不同质量，FDA色母粒厂商，该色母用量可比目前产品减少10-15%，而达到同样的着色效果。在保持基本塑料之机械性能，如张力强度及由于塑料制品成型加工温度较高，所以色料应在成型加热温度条件下不分解变色。一般无机颜料耐热性较好，有机颜料及染料耐热性较差，这点应在选择色料品种时引起足够的重视。

碳黑载体是怎么回事？

载体就是承载碳黑的物质。一般塑料制品使用什么原料，FDA色母粒定做，载体就使用什么原料。这样制造的黑色母粒与塑料原料相容性较好。如：PS塑料制品，其使用的黑色母粒载体就是PS。对于聚乙烯塑料制品，载体就是聚乙烯。

但是，一般选用LDPE(高压聚乙烯)，因为LDPE承载碳黑能力最强，且加工性能好。而其他聚乙烯HDPE和LLDPE只能制造低浓度黑色母粒。对于PP塑料制品，只能使用PP和LDPE为载体的黑色母粒，罗湖FDA色母粒，但不能使用HDPE和LLDPE及其他塑料为载体的黑色母粒。当然也有用回收料做载体的黑色母粒。

以下是色差的测试，产生的原因及改善措施，(CIELAB)，经过混合，挤出颗粒的乐途取一样，树脂和混合稀释后，注塑机和二重型机械和热压在其加工试样。如果样本和标准样品之间测试结果的色差，

这个产品的规定范围内的色差，产也就是说合格产品，否则调整色母配方。

通常的色象差测试用电脑和目测分光光度计结合的。器具用肉眼灵敏度只是不同计发生器偏差，两者结合测试必须。有时机器测试合格不合格目测，是在。我目测了一下没有界限不同程度有效定量显示设备的测试也差异定量称。一部分的颜色而已，测量设备目测。一般来说，各种各样的颜色的色差，所试验方法显示。不同用途色母色差规格值

FDA色母粒生产厂家-彩旭颜料(在线咨询)-罗湖FDA色母粒由东莞市彩旭塑胶颜料有限公司提供。东莞市彩旭塑胶颜料有限公司（www.dgcaixu.com）是一家从事“尼龙加纤,PBT,PC,”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“尼龙加纤,PBT,PC,”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使彩旭颜料在化工产品代理中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！