逆变点焊机 高频 自动 储能式

产品名称	逆变点焊机 高频 自动 储能式
公司名称	珠海精翔电子有限公司
价格	.00/个
规格参数	频段:高频 控制方式:自动 焊接方式:储能式
公司地址	珠海市唐家湾镇高新区创新四路2号二期厂房2单元2楼B区201房
联系电话	86 0756 2285875 13928001020

产品详情

频段	高频	控制方式	自动
焊接方式	储能式	驱动形式	自动
动力形式	高周波	焊接原理	点焊
作用对象	金属	作用原理	脉冲
用途	焊线	样式	台式

焊接部分

管理界面

详细介绍

特点：1、 该智能电子点焊机采用先进的微电脑控制技术，具有与机械手或者plc实时对接的功能，是自动电子点焊机的首选，可以实现点焊机的自动定位和焊接，内部20组焊接参数，供用户选择。

2、具有rs485和rs232接口，可以和电脑连接，通过本公司开发的监控软件，实时监控焊接时的电压、电流、焊接压力和焊点等焊接参数，并可通过电脑实时的显示焊接电压和电流波形。

3、本设备的最突出优点，突破了传统的生产工艺和技术，将漆包线直接去漆并同时焊接到工件上，且整洁干净而无污染和腐化，她问世以来得到了电子工业界的广泛赞誉和青睐，本设备主要适用于机械手、自动平台、视觉定位系统和广大的手动焊接用户。

4、 监控软件带有数据库，可以跟踪和存储1个月内所有的焊接参数，方便用户的生产和管理。

5、内部独特的电流跟踪功能，可以实现恒流的焊接方式，保证产品的焊接质量。

6、本产品完全实现数字控制，独特的按键管理，160*160的超大中文液晶屏，显示界面友好，操作容易。

主要技术规格

1、 电源输入：220v, 50hz, 280va (220v±5v) 115v, 60hz, 280va (115v±5v)2、 最大输出脉冲功率：540va3、焊接频率： 120次/分钟

4、 焊接脉冲宽度：0.1~29.9ms（细分精度0.1ms）5、 主脉冲幅度：0.01~1.99v（细分精度0.01v）6、焊接压力： 30—3000g或者50—4500g7、 焊接线径： φ0.02 mm—φ0.30 mm

8、外型尺寸：主机360 x 180 x 185mm9、整机重量：27kg