

# 腌制食品污水处理公司 漓源环保 云浮腌制食品污水处理

产品名称	腌制食品污水处理公司 漓源环保 云浮腌制食品污水处理
公司名称	广州漓源环保技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区东圃宦溪西路20号之八2房
联系电话	13580340580

## 产品详情

广州漓源环保技术有限公司作为一家同时面向环保公司提供技术服务以及污染企业提供环保治理的专业公司，以“化污染为资源”为理念，实现：污染物降解资源化（生物能）、污水处理资源化（回用）、污水处理工艺节能化。

广州漓源环保——腌制食品污水处理国家高新技术企业，多项专利技术，经验丰富的团队为企业完善的污水处理方案

要求曝气气泡细腻均匀、废水中的溶氧量在1.8mg/L以上。二级、三级曝气连续布置，其主要功能为使经过级沉淀后废水中的好氧菌迅速增长并消化大部分废水中的COD，此过程要求曝气气泡细腻均匀、废水中的溶氧量在2.0 mg/L以上。在二级、三级曝气池中，要求曝气头布置均匀、稳定。

广州漓源环保——腌制食品污水处理}专业技术团队十多年的经验，污水处理工程案例众多，值得信赖

米酒糟废水为高浓度有机废水，无毒有害，其BOD5/COD很高，适宜采用UASB厌氧-好氧处理工艺。米酒糟废水及其他生产废水、生活污水等经UASB工艺处理后，腌制食品污水处理厂家，达到了国家一级达标排放。并且通过成本核算，本项目运行过程中还可以达到盈利状态（产生沼气价值大于项目运行成本），这在一般生产型企业进行废水处理环节中所不多见的。

广州漓源环保——腌制食品污水处理拥有超过150平超大实验室，可为客户提供水样检测，工艺实验

所以，立足现实，采用厌氧消化和好氧曝气两步法处理生产过程中产生的米酒糟废水、生活污水等，实践证明，该项目运行效果良好，解决了企业在发展过程中遇到的排污瓶颈问题。同时，给行业内的相关企业提供积极的借鉴意义。

广州漓源环保技术有限公司所有员工均为环境工程专业本科以上学历，其中公司领导及骨干均为注册环保工程师或注册建造师，并具有十五年以上的专业技术工作和学习经历。自成立以来，已经承接了500多项污水及废气处理工程和技术服务项目，行业类别涉及食品、化工、养殖、制药、餐饮、电镀表面处理等，积累了丰富的工程经验，也赢得了众多客户的认可与好评。

广州漓源环保——腌制食品污水处理}各项资质齐全，是高新技术企业，且拥有多项相专利技术

### 温度过低导致的氨氮超标

这种情况多发生在北方无保温或加热的污水处理厂，因为水温低于硝化细菌的适宜温度，而且MLSS没有为了冬季代谢缓慢而提高，导致的氨氮去除率下降。

分析：细菌对温度的要求比人类低，腌制食品污水处理公司，但是也是有底线的，尤其是自养型的硝化细菌，工业污水这种情况比较少，因为工业生产产生的废水温度不会因为环境温度的变化波动很大，但是生活污水水温基本上受环境温度来控制的，冬季进水温度很低，尤其是昼夜温差大，往往低于细菌代谢需要的温度，使得细菌休眠，硝化系统异常。

广州漓源环保——腌制食品污水处理十多年经验的技术团队为您量身定制污水处理系统，确保达标

解决办法：

- 1、设计阶段把池体做成地埋式的（小型的污水处理比较适合）
- 2、提前提高污泥浓度
- 3、进水加热，如果有匀质调节池，可以在池内加热，这样波动比较小，如果是直接进水可以用电加热或者蒸汽换热或混合来提高水温，这个需要比较的温控来控制进水温度的波动。

广州漓源环保——腌制食品污水处理拥有超过150平超大实验室，可为客户提供水样检测，工艺实验

曝气加热，比较小众，目前还没遇到过，其实空气压缩鼓风时温度已经升高了，云浮腌制食品污水处理，如果曝气管可以承受，可以考虑加热压缩空气来提高生化池温度。污泥回流不均衡导致的问题，把问

题系列的减少进水或者悶爆、保证正常系列运行的情况下将部分污泥回流到问题系列

广州漓源环保技术有限公司成立于2006年，由5位环境工程专业的博士、硕士共同创立，是一家技术型的专业环保治理服务提供商，长期致力于污水处理及回用工程技术开发、设计、施工、调试、运营管理等全程服务，同时承接各类废气治理工程。

广州漓源环保——腌制食品污水处理拥有自主知识产权的环保技术，技术实力雄厚值得信赖

二沉池出水悬浮物含量大的原因及解决对策是什么？

1、活性污泥膨胀使污泥沉降性能变差，泥水界面接近水面，部分污泥碎片经出水堰溢出。对策是通过分析污泥膨胀的原因，逐一排除。

2、进水量突然增加，使二沉池表面水力负荷升高，腌制食品污水处理设备，导致上升流速加大、影响活性污泥的正常沉降，水流夹带污泥碎片经出水堰溢出。对策是充分发挥调节池的作用，使进水尽可能均衡。

广州漓源环保——腌制食品污水处理污水处理漓源环保更加专业

二沉池出水溶解氧偏低的原因及解决对策是什么？

1、活性污泥在二沉池停留时时间过长，污泥中好氧微生物继续消耗氧，导致二沉池出水中溶解氧下降。对策是加大回流污泥量，缩短停留时间。

2、吸(刮)泥机工作状况不好，造成二沉池局部污泥不能及时回流，部分污泥在二沉池停留时间过长，污泥中好氧微生物继续消耗氧，导致二沉池出水中溶解氧下降。对策是及时修理吸(刮)泥机，使其恢复正常工作状态。

广州漓源环保——腌制食品污水处理环保工程师层层把关，为您打造污水处理达标的环保工程

水温突然升高，使好氧微生物生理活动耗氧量增加、局部缺氧区厌氧微生物活动加强，最终导致二沉池出水中溶解氧下降。对策是设法延长污水在均质调节等预处理设施中的停留时间，充分利用调节池的容积使高温水打循环，或通过加强预曝气促进水汽蒸发来降低温度。

腌制食品污水处理公司-漓源环保-云浮腌制食品污水处理由广州漓源环保技术有限公司提供。腌制食品污水处理公司-漓源环保-云浮腌制食品污水处理是广州漓源环保技术有限公司（[www.gzliyuanhb.com](http://www.gzliyuanhb.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：辛工。