

锯片研磨机供应厂家 汉德锯业—创新新颖 锯片研磨机

产品名称	锯片研磨机供应厂家 汉德锯业—创新新颖 锯片研磨机
公司名称	永康市汉德锯业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区民本路38号
联系电话	15858917733

产品详情

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍：

锯片的锯齿：常用的齿形有左右齿(交替齿)、平齿、梯平齿(高低齿)、倒梯形齿(倒锥形齿)、燕尾齿(驼峰齿)、以及并不多见的工业级的三左一右、左右左右平齿等。

1. 左右齿运用最为广泛，切削速度快，修磨相对简单。适用于开料和横锯各种软、硬实木型材和密度板、多层板、刨花板等。装有防反弹力保护齿的左右齿即为燕尾齿，适用于纵向切割各种有树节的板材；带有负前角的左右齿锯片由于锯齿锋利、锯切质量好，通常用于贴面板的锯切。
2. 平齿锯口较粗糙，切削速度较慢，修磨最为简单。主要用于普通木材的锯切，成本较低，多用于直径较小的铝用锯片，以保持切削时减少粘连，或用于开槽锯片以保持槽底平整。
3. 梯平齿是梯形齿和平齿的组合，修磨比较复杂，锯切时可减少贴面崩裂现象，适用于各种三聚qing胶板、单双贴面人造板、防火板的锯切。铝用锯片为了防止粘连也多用梯平齿的齿数较多的锯片。
4. 倒梯齿常用于裁板锯底槽锯片中，造价高工厂用的，不适合diy在锯切双贴面的人造板时，槽锯调整厚度完成底面的开槽加工，再由主锯完成板材的锯切加工，以防止锯口出现崩边现象。

锯片修磨机认准——汉德锯业！

高速钢是制造形状复杂、磨削困难的刀具的主要材料，普通高速钢可满足一般需求。常见的普通高速钢有两种，钨系高速钢和钨钼系高速钢，现市场有90%是用的钨钼系高速钢。

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍普通高速钢：

钨系高速钢

典型牌号为W18Cr4V，热处理硬度可达63-66HRC，抗弯强度可达3500MPa，圆锯片研磨机，可磨性好，锯片研磨机供应厂家，但韧性差、易碎易爆裂。

钨钼系高速钢

典型牌号为W6Mo5Cr4V2(美国牌号M2，国内俗称W6)，取代钨系高速钢，具有碳化物细小分布均匀，耐磨性高，圆锯片自动研磨机，成本低等一系列优点。热处理硬度同上，抗弯强度达4700MPa，韧性及热塑性比W18Cr4V提高50%。常用于制造各种工具，例如钻头、丝锥、铣刀、铰刀、拉刀、齿轮刀具等，可以满足加工一般工程材料的要求，只是它的脱碳敏感性稍强。

另一牌号的普通高速钢为W9Mo3Cr4V(无国际牌号，国内俗称W9)，这是中国近几年发展起来的新品种。强度及热塑性略高于W6Mo5Cr4V2，硬度为HRC63-64，与韧性相配合，容易轧制、锻造，热处理工艺范围宽，脱碳敏感性小，成本更低。这三个牌号的普通高速钢在中国市场的比例分别为:W18Cr4V，16.5%；W6Mo5Cr4V2，69%;W9Mo3Cr4V，11%。

另一牌号的普通高速钢为W5Mo2Cr4V(无国际牌号，国内俗称W5)，这是06年发展起来的新品种。强度及热塑性略低于W9Mo3Cr4V，硬度为HRC62-63，与韧性相配合，容易轧制、锻造，热处理工艺范围宽，脱碳敏感性小，成本更低。

如上三种牌号的锯片推荐使用抗拉在(500N/mm²)，例如:铁铝铜等。

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍：

锯片的安装孔径是相对简单的参数，主要是根据设备的要求选择，但为了保持锯片的稳定性，锯片研磨机，250MM以上的锯片最好选用孔径较大的设备。目前国内设计的标准件的孔径，120MM及以下直径多为20MM孔，120-230MM多为25.4MM孔，250以上多为30孔径，部分进口设备也有15.875MM孔的。

如锯片的安装孔径大于电锯的主轴直径，可以安装变径垫圈使用。

锯片修磨机认准——汉德锯业！

锯片研磨机供应厂家-汉德锯业—创新新颖-锯片研磨机由永康市汉德锯业有限公司提供。永康市汉德锯业有限公司(www.ykhard.com)是一家从事“磨齿机,修磨机,合金锯片,锯片”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“汉德”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使汉德锯业在机械加工中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!