

# 煤改电 煤改电电暖气 佑华电子

产品名称	煤改电 煤改电电暖气 佑华电子
公司名称	佛山市佑华电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区北滘镇西滘工业区三路1号
联系电话	18576514329 18576514329

## 产品详情

佛山佑华电子科技有限公司多年来致力于节能产品的研发、生产和销售。电磁加热产品有5KW ~ 120KW高性能系列化，是国内产品系列最齐全的研发厂家。为国内工业用电磁加热节能技术的先驱，国家倡导节能工程重点示范单位，本着响应国家提出的节能环保为宗旨，凭借自身高新科技优势，长期立足于电磁加热节能产品（电磁加热圈、电磁加热控制器）电磁变频采暖炉）的研发、生产、销售和技术应用方案的提供、节能工程的改造优化并处于全国领导位。

### 电磁采暖炉的选购

建筑面积为100平方米的三室一厅普通居室，其实用面积为78平方米，用户长时间在家，电采暖运行费用如下：

若全部房间都采暖并将夜间睡觉时的采暖温度降低，煤改电，其采暖的费用按北京电费0.52元/度计算约为25.2元/平米；

若用户关闭厨房、洗手间及闲置的两卧室的散热器，实际采暖面积变为40平方米，其采暖的费用就会变成约15元/平米

随着电采暖行业的发展 能耗高的电阻式采暖炉渐渐地被淘汰 人们逐渐青睐最节能的电磁加热方式. 凡是电磁加热热效率就一定高吗? 回答否定的.

首先看产品内部结构：必须有线圈和变频器 否则根本就不是电磁产品

电磁加热虽然比其他的加热方式节能，但也做不到100%的热转换.

热损耗主要由两个方面:一是IGBT管热损耗 二是线圈热损耗.

单管的电磁控制板热效率在83 ~ 87%之间.功率管上已无潜力可挖. 增加线圈面积来降低线圈损耗 成本又将大幅提高.

怎样才能提高电磁热效率呢?

一是改变电磁控制板的设计思路.采用半桥 全桥设计

二是采用多股漆包线 尽量减小线圈和水胆之间的距离(当然要依照波形才能确定)

这样的话热效率就能达到95%以上，大功率的能达到98%.

选择的时候怎样才能确定电磁采暖炉的好坏呢?

一 打开外壳看内部结构:选择一个线圈 一块电磁板的(指大功率的)比较好. 两组线圈 两块电磁板以上的都是拼凑的(这样来提高功率的多为单管).多组拼凑的一是本身热效率低.其次是由线圈磁力线干扰抵消造成的高功率低效率.再有致命的一点是磁力线干扰很容易产生逆向电流造成电磁板的烧坏.

二看线圈:一般柱状的电磁加热多是多股线缠绕，使用高温云母线的最好. 线圈盘多为粗线或扁线缠绕.

综上所述:核心部位电磁板为半桥 全桥设计

线圈采用高温励磁线缠绕的才能满足采暖长期连续工作的需要 而且热效率最高

佛山佑华电子科技有限公司多年来致力于节能产品的研发、生产和销售。电磁加热产品有5KW ~ 120KW高性能系列化，是国内产品系列最齐全的研发厂家。为国内工业用电磁加热节能技术的先驱，国家倡导节能工程重点示范单位，本着响应国家提出的节能环保为宗旨，凭借自身高新科技优势，长期立足于电磁加热节能产品（电磁变频采暖炉、电磁加热控制器、）的研发、生产、销售和技术应用方案的提供、节能工程的改造优化并处于全国领导位。

电磁加热器经过长达十年的发展，从最开始的工业塑料机械加热到如今各行各业都纷纷采用电磁加热这种高效能的加热方式。

目前应用热门的是导热油加热、北方水采暖加热等而选择什么样的加热方式来采暖也是各大厂家的争议点，我们都知道近些年北方采暖而导致的雾霾加重话题不断，很多当地的政府都开始明文规定禁止采用烧煤等有尾气排放的采暖方式，采取用电补偿的方式鼓励广大用户采用电加热方式采暖，用电采暖的话最节能省电的当属电磁加热高效节能方式，近期我司电磁加热器采暖应用的订单开始爆增!而您是否能赶上最后今年北方采暖的末班车?是否还在采取观望的态度?错过一年就得等明年了!为了让大家更好的了解电磁加热采暖，今天我们就来向大家详细介绍下：

佛山佑华电子科技有限公司多年来致力于节能产品的研发、生产和销售。电磁加热产品有5KW ~ 120KW高性能系列化，是国内产品系列最齐全的研发厂家。为国内工业用电磁加热节能技术的先驱，国家倡导节能工程重点示范单位，本着响应国家提出的节能环保为宗旨，凭借自身高新科技优势，长期立足于电磁加热节能产品（电磁变频采暖炉、电磁加热控制器、）的研发、生产、销售和技术应用方案的提供、节能工程的改造优化并处于全国领导位。电磁采暖炉的核心是采用电磁原理，利用磁力线切割金属发生涡流所产生的热能作为热源，通过热量散发系统(如水暖系统)，以达到取暖目的热量发生设备。它比一般电采暖炉热效率更高，约高出30%左右。

一直以来，雾霾都是国民关心的话题，坚决打好蓝天保卫战是每次大会都强调的所在，眼看着2017年的

采暖季即将来临，降低大气污染、实行综合治理再一次提上日程！环保部部长李干杰1日至3日调研秋冬季大气污染综合治理攻坚行动强化督查和巡查工作，他强调要持续保持高压态势，强化环境执法监管。督促各地加大环境治理力度，推动大气污染防治各项措施落地见效。在调研中，煤改电暖气，李干杰对推进京津冀及周边地区2017—2018年秋冬季大气污染综合治理提出了要求。他指出，我们打的是一场治理大气污染、改善环境质量的攻坚战，也是一场推进供给侧结构性改革、促进产业转型升级的攻坚战。

电磁采暖炉打造大气综合污染治理新里程！

《十三五计划》开展至今，燃煤采暖的方式已被全面淘汰，而传统供暖方式的缺陷日益突出，新的供暖方式不断涌现，我国住宅供暖方式目前正处在这样的发展新时期。就全国范围而言，以城市热网、区域热网或较大规范的集中锅炉房为热源的集中系统，仍是城市住宅供暖方式的主体，但随着居住者日益提高的消费要求，需要解决的问题越来越多。煤改气使供暖成本和供暖费用大幅度上升，分户热计量和收费的问题、系统失调、冷热不均、不能自主控制室温等低水平供暖状况，不易解决。相比较而言，电能代替其它能源，煤改电暖气设备，是标志国家文明发达的象征，也是目前我国政府积极提倡的方针。近年来，全国许多地区电力供应充足，电力部门大力推行鼓励用电的举措，诸多地区一些住宅小区，已开始推行电采暖，这种智能化的采暖方式，也逐渐得到用户的认可。

电磁采暖炉打造大气综合污染治理新里程！

电磁采暖炉的节能环保优势是国家提倡的绿色无污染加热取暖设备。已广泛应用于北方多个地区和城市。下面我们就来介绍一下电磁采暖器的主要特点：

- 1、环保性:作业时无有害气体排放，无残杂。不对周围环境形成影响。对外无电磁辐射，无污染绿色环保。是电采暖界的领军品牌。
- 2、稳定性:彻底选用工业级技能和材料，可以满意采暖长时间作业请求。
- 3、宽温性:更适合各种气温条件下的作业。
- 4、抗干扰性:每套设备只要一个电磁线圈，不会呈现两组线圈以上磁力线彼此干扰由功率抵消发作的高功率低效率的疑问。
- 5、安全性:整机线路均由绝缘材料与水路绝缘(非传导式加热)，真实意义上的水电别离，耐高温500度高温云母线，1200度保温材料，政府改造煤改电电锅炉，低压软启动，安全无忧。
- 6、功用实用性:独家软件驱动程序多时段定温功率无极可调是别的同类产品无法比较的。
- 7、节能性:首创的电磁内热式结构，疾速加热，开机30秒钟即出热水，电能充分使用，热效达98%以上，比电阻式加热大大延长了使用寿命，节能30%以上。

煤改电-煤改电暖气-佑华电子(推荐商家)由佛山市佑华电子科技有限公司提供。佛山市佑华电子科技有限公司(www.fsyhdz.com)是一家从事“电磁加热器,电磁采暖炉,电磁熔炉,承接节能改造工程。”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“佑华,”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使佑华电子在电热设备中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司(www.zhengqijr.com)还是从事食品机械电磁加热改造,食品机械电磁加热器,加工食品机械电磁加热的厂家,欢迎来电咨询。