

大螺距丝杆 丝杆 苏通机械公司

产品名称	大螺距丝杆 丝杆 苏通机械公司
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

机筒螺杆的作用与原理是什么

螺杆是注塑机的重要部件。它的作用是对塑料进行输送、压实、熔化、搅拌和施压。所有这些都是通过螺杆在机筒内的旋转来完成的。在螺杆旋转时，大螺距丝杆，塑料对于机筒内壁、螺杆螺槽底面、螺棱推进面以及塑料与塑料之间在都会产生摩擦及相互运动。塑料的向前推进就是这种运动组合的结果，而摩擦产生的热量也被吸收用来提高塑料温度及熔化塑料。螺杆的结构将直接影响到这些作用的程度。

普通注塑螺杆结构，也有为了提高塑化质量设计成分离型螺杆，屏障型螺杆或分流型螺杆。

机筒的结构其实就是一根中间开了下料口的圆管。

在塑料的塑化过程中，其前进和混合的动力都是来源于螺杆和机筒的相对旋转。根据塑料在螺杆螺槽中的不同形态，丝杆，一般把螺杆分为三段：固体输送段(也叫加料段)、熔融段(也叫压缩段)、均化段(也称计量段)。

浅析滚珠丝杠的一些问题及解决方法

问题一：表面粗糙度高

原因及解决方法为：

(1)导轨没有进行足够的润滑，致使溜板出现爬行现象，解决方法为对导轨进行足够的润滑。

(2)滚珠丝杆的局部有拉毛现象，或者出现破损，解决方法为对丝杆进行修理或者更换。

(3)丝杆的轴承出现损坏，致使运动变得很不平稳，印刷设备丝杆，解决方法是对伺服电动机的控制系统进行调整。

问题二：反向误差大，致使加工的精度很不稳定

原因及解决方法为：

(1)联轴器上的锥套出现松动，解决方法是对锥套进行紧固，然后进行测试。

(2)轴滑板配合的压板过紧或者过松，解决方法是对压板的松紧程度重新进行调整。

问题三：滚珠丝杆的预紧力过紧或者过松

原因及解决方法为：对轴向窜动值进行调整，让误差在0.015mm之内。

问题四：滚珠丝杆的滚珠出现破损

解决方法：更换滚珠。

滚珠丝杆如何来辨别真伪？值得思考

使用百分表，然后在水平的平台上，对滚珠丝杆的两端和中心位置进行检测，如果300内，它的跳动在0.02以内，那么该滚珠丝杆的精度是C3，也就说明该丝杆没有问题。

测试好精度以后，可以再检查一下滚珠丝杆的跳动，也可以通过上面的方法来观察，是比较有效的。

至于它的选择，大致的步骤是先确定精度，然后确定负重、电机转速以及行走距离，最后是确定它的直径型号和预压，在确定预压时因为不能使用仪器，所以只能使别的方式。

大螺距丝杆-丝杆-苏通机械公司由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司（www.wuxistjx.com）是一家从事“丝杆,梯形丝杆,多头丝杆,不锈钢丝杆,非标丝杆”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“涡轮蜗杆,机械传动丝杆,传动丝杆,变距丝杆,无锡苏通”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使苏通机械在气动元件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！