

宿迁炮塔螺纹杆 炮塔螺纹杆加工 苏通机械

产品名称	宿迁炮塔螺纹杆 炮塔螺纹杆加工 苏通机械
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

丝杆的种类选择

丝杆的螺母，根据钢球的循环方式可分为：弯管式、循环器式、端盖式。这三种循环方式的特长。

弯管式

(SBN、BNF、BNT、BNFN、BIF 和 BTK型) 这些型号，搜索的到。

循环式导片式 (HBN型)

这些型号是最典型的螺母，炮塔螺纹杆加工，通过使用弯管让钢球经行循环。钢球从丝杆轴的沟槽中掬取进入弯管后，宿迁炮塔螺纹杆，再回到沟槽中，做无限循环运动。

循环器式

(DK、DKN、DIK、JPF 和 DIR型)

这些型号是小型的螺母，通过循环器改变钢球的行进方向，越过丝杆轴外径回到原位，做无限循环运动。

端盖式

(SBK、SDA、SBKH、WHF、BLK、WGF、BLW、WTF、CNF 和 BLR型)

这些型号是合适高速给进的螺母。钢球利用端盖，从丝杆轴的沟槽中被掬取到螺母的通孔里，通过通孔又回到沟槽中，做无限循环运动。

滚珠丝杆的安装

数控机床的进给系统要获得较高的传动刚度，除了加强滚珠丝杆本身的刚度之外，滚珠丝杆正确的安装及其支承的结构刚度也是不可忽视的因素。螺母座及支承座都应具有足够的刚度和精度。通常都适当加大和机床结合部件的接触面积，以提高螺母座的局部刚度和接触强度，炮塔螺纹杆价格，新设计的机床在工艺条件允许时常常把丝螺母座或支承座与机床本体做成整体来增大刚度。

滚珠丝杠螺母与法兰是如何连接的？

滚珠丝杠螺母一般情况下螺母和法兰是一体的，炮塔螺纹杆报价，不需要特别连接，只有很少一部分，是在螺母体上面加工螺纹，然后将法兰连接上，如果滚珠丝杠副的螺母上也有法兰，只需将螺母上的法兰和螺母座的法兰用螺纹紧固即可。如果滚珠丝杠副螺母上没有法兰，可以看看螺母表面是否有键槽或是螺纹，可以通过键或是锁紧螺母连接到螺母座上。

滚珠丝杠上的螺母上有螺纹过孔可以同工件螺孔用螺栓相连。连接方式：

- 1、通过螺母法兰和螺母座连接，用螺栓锁紧；
- 2、螺母放进螺母座里面，通过键固定；
- 3、把螺母旋进螺母座的螺纹里。

宿迁炮塔螺纹杆-炮塔螺纹杆加工-苏通机械(推荐商家)由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司(www.wuxistjx.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！