

厦门喷涂设备 uv喷涂设备厂家 蜀诚机电

产品名称	厦门喷涂设备 uv喷涂设备厂家 蜀诚机电
公司名称	苏州蜀诚机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区望亭镇腾飞中路17号
联系电话	18915433806

产品详情

涂装设备选型不当：

由于不同的产品的所以要求也是不同的，设备选型也有所不同，而各种涂装设备有其优点，也有其缺点。如果在设计时不能向用户说明，从而造成了涂装线在制造完成后让客户发现很不满意。例如，喷粉烘烤用风幕隔热、洁净度要求的工件未安装净化设备等。这类错误是涂装设备工艺布局最常见的错误。

涂装设备的工艺参数选择不当：

一般而言，这涂装生产线由于工艺参数选择错误的是比较常见，一是由于单台涂装设备的设计参数选用不当，二是对设备系统的配套性不够重视，三是根本没有设计。

提高苏州喷涂设备工作效率的三点措施

配备好的粉末回收体系，uv喷涂设备厂家，一方面削减反弹的粉末对车间污染严峻，二来能够下降粉末的糟蹋。从长时间视点看，添加粉末回收体系是利大于蔽的。对本来运用功能不良的回收体系，长时间的运用已起不到回收体系应有的效果，能更换掉。若是公司出产规模扩展，厦门喷涂设备，添加新的工位进步喷涂出产能力，回收体系也应跟上。

固化炉的运用，固化炉也是静电喷涂设备中一个重要环节，其它当地功率高，而固化跟不上，也会影响静电功率。关于加热体系落后，或主动控制能力有缺点，加热方法能源消耗大，利用率低，本钱太高、原有的固化炉尺度不合适，不能适应多变的加工工件等状况，大概改进固化设备，进步出产效能，喷涂设备厂家，决不能让固化设备拖了静电喷涂设备出产效能的后腿。

苏州喷涂设备

1、高温固化

目的：将工件表面的粉末涂料加热到规定的温度并保温相应的时间，使之熔化、流平、固化，冷却，从而得到我们想要的工件表面效果。

工艺步骤：将喷涂好的工件推入固化炉，或自动链条自动送进固化烘道加热到预定的温度（一般180-220度），并保温相应的时间（15-20分钟）；线体自然冷却或开炉取出冷却即得到成品。

厦门喷涂设备-uv喷涂设备厂家-蜀诚机电(推荐商家)由苏州蜀诚机电设备有限公司提供。苏州蜀诚机电设备有限公司（www.e.tz1288.com）位于苏州市相城区望亭镇腾飞中路17号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前蜀诚机电在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。蜀诚机电取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。蜀诚机电全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。