

# 激光加工现货 激光加工 奥威斯机械制造

产品名称	激光加工现货 激光加工 奥威斯机械制造
公司名称	无锡市奥威斯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇双桥工业园新徐路88-15
联系电话	13951573232

## 产品详情

### 采用激光加工技术的钣金车间

钣金车间加工部件的加工步骤为：产品前期试验、产品加工试制和产品批量的生产。在产品加工试制步骤时，应及时与顾客沟通联系，得到相应加工的评价之后，再进行产品批量的生产。

钣金车间应与顾客及时沟通商量，确定的内容包括产品要求的技术目标，技术保密内容的合同，对产品专利、设计方案及图纸的管理，对相关技术的处理和产品交付的具体期限。并相应的制定合同，明确技术权限和各自权利。在加工的过程中要对顾客的技术内容进行保密，使其产品不会受到侵权损害。

1. 冷轧板SPCC，主要用电镀和烤漆件，成本低，易成型，材料厚度 3.2mm。
2. 热轧板SHCC，材料T 3.0mm，也是用电镀，烤漆件，成本低，但难成型，主要用平板件。
3. 镀锌板SECC、SGCC。SECC电解板分N料、P料，N料主要不作表面处理，成本高，P料用于喷涂件。
4. 铜；主要用导电作用料件，其表面处理是镀镍、镀铬，或不作处理，成本高。
5. 铝板；一般用表面铬酸盐（J11-A），氧化（导电氧化，化学氧化），成本高，激光加工现货，有镀银，镀镍。
6. 铝型材；截面结构复杂的料件，大量用于各种插箱中。表面处理同铝板。
7. 不锈钢；主要用不作任何表面处理，、成本高。

### 钣金车间的激光加工技术

## 激光切割技术的应用

激光切割采用CO<sub>2</sub>激光或YAC激光器，进行二维和三维的切割加工，激光加工，具有切割精度高的特点。激光源功率大小不等，从5W到90kW均有系列的产品，钣金件的激光切割主要是采用100W ~ 1500W的功率激光。当激光源的输出功率小于1500W时，激光源为单模振荡模式，激光加工供应，可进行0.2mm宽度的切割，激光加工批发商，该以功率切割之后干净平整；当激光源的输出功率大于1500w时，激光源为多模振荡模式，可进行1mm宽度的切割，但该以功率切割之后会有少量的污物。对厚板切割时需采用辅助气体配合，辅助气体包括空气、氧气和氮气等，其中氮气可以在切割过程中防止切面的氧化，氧气适用于厚度较大板的高速切割情况。

激光切割可采用CAD或CAM技术，为加工工件模型和激光器提供加工信息和加工参数，可快速高精度的完成生产，实现自动化的切割。激光切割尤需重更换模具，可以实现生产准备周期缩短，生产成本降低的效果。

激光加工现货-激光加工-奥威斯机械制造由无锡市奥威斯机械制造有限公司提供。无锡市奥威斯机械制造有限公司（[www.oweisimachinery.com](http://www.oweisimachinery.com)）是从事“无锡精密零部件加工,发电机配套加工厂家”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李总。

。