

铝合金砂型铸造 包氏铸造专业铝铸造 铝合金砂型铸造厂

产品名称	铝合金砂型铸造 包氏铸造专业铝铸造 铝合金砂型铸造厂
公司名称	浙江包氏铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市经济开发区九鼎路579号
联系电话	13735620326

产品详情

浙江包氏铸造有限公司专业从事铝铸造、铝合金铸造、铸造铁件、重力铸造、低压铸造、砂型铸造、树脂砂铸造的研发、生产和加工。

要满足强度刚度要求和电器设备外壳防护等级IP67设计要求并且提供碰撞保护，箱内电池模块在底板生根，线束走向合理、美观且固定可靠。

欢迎广大新老客户来电，亲临指导，洽谈业务。包氏铸造期待成为您的长期合作伙伴！

浙江包氏铸造有限公司专业从事铝铸造、铝合金铸造、铸造铁件、重力铸造、低压铸造、砂型铸造、树脂砂铸造的研发、生产和加工。

传统熔焊：箱体加工中应用到的熔焊方法有TIG和MIG焊，TIG和MIG焊作为成熟的焊接技术，在箱体上应用具有使用灵活、适用性强、生产成本低等优势，目前在箱体连接上已进行了较多的应用。TIG焊接速度低，焊缝质量好，适用于点固焊和复杂轨迹焊接，在箱体中一般应用于边框拼焊和边梁小件焊接；MIG焊接速度快，熔透能力强，在箱体中一般应用于边框底板总成内部整圈焊接。

浙江包氏铸造有限公司专业从事铝铸造、铝合金铸造、铸造铁件、重力铸造、低压铸造、砂型铸造、树脂砂铸造的研发、生产和加工。

轻量化结构设计：电池箱轻量化不仅涉及轻量化材料的应用，而且与箱体结构的合理设计密切相关，优

化箱体结构设计也是实现汽车轻量化的一个重要途径。通过CAD/CAE/CAM一体化技术对电池箱总体结构进行分析和优化，实现箱体零部件的精简、整体化和轻量化，已成为电池箱体开发中主要的设计方法。

。