

车削碳纤维汽车部件用什么刀具效率高 华菱超硬PCD刀片

产品名称	车削碳纤维汽车部件用什么刀具效率高 华菱超硬PCD刀片
公司名称	郑州华菱超硬材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园 研发5B
联系电话	15617768265

产品详情

华菱CDW302材质PCD刀具加工高强度碳纤维管材的优势：

- 1.耐磨性好，金刚石材料是目前最硬的超硬刀具材料，硬度高，耐磨性能非常好，切削碳纤维零部件什么刀具耐用度高，CDW302材质是混合粒度PCD刀具，耐磨性能超好，是加工碳纤维复合材料的理想刀具选材。
- 2.可进行高速切削加工，CDW302材质PCD刀具，在保证高耐磨性高寿命的同时，能够承受高速切削加工，提高加工效率。
- 3.导热性能优良，CDW302材质PCD刀具导热性好，如果切削温度过高，会烧坏碳纤维制品材质，所以需要选择导热性能良好的CDW302材质。

铣削碳纤维要求的加工精度较高，在加工做过程，端铣刀和碳纤维复合材料间要进行复杂的相互作用，造成碳纤维工件存在没切断的纤维纱线以及分层现象，为减少和避免类似缺陷产生，推荐选择专用PCD铣刀（CDW025或CDW302），同时控制加工工艺参数设置，将有效减少毛刺毛边的产生。

碳纤维难切削的特性主要是其硬度高、层间剪切强度低，对于刀具的磨损、崩刃都非常严重，一般刀具的磨损主要是在刀尖处先形成一个亮点，然后主切削刃和副切削刃相继磨损。一般对碳纤维板的边缘加工时，应该要先铣边缘，以防止分层。

碳纤维增强复合材料加工刀具材质选择

加工碳纤维复合材料的刀具按材料分为：高速钢材质刀具、硬质合金刀具、金刚石刀具，目前，高效加

工碳纤维增强复合材料刀具材质推荐华菱超硬CDW302金刚石复合材料刀具。

CDW302材质碳纤维复合材料高效刀具的优势特点：

- 1.CDW302复合材料刀具刚性好、精度高；
- 2.CDW302复合材料刀具，在cnc加工中心的互换性好，便于快速换刀。
- 3.CDW302复合材料刀具寿命高，切削性能稳定。

车削碳纤维汽车部件用什么刀具效率高-华菱超硬PCD刀片(图)由郑州华菱超硬材料有限公司提供。郑州华菱超硬材料有限公司（www.hlcbn.org）是从事“CBN刀具,立方氮化硼刀具,金刚石刀具,超薄精密切割片”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！
联系人：崔经理。