

# 车削碳纤维制品用什么刀具效率高 华菱超硬金刚石刀具

产品名称	车削碳纤维制品用什么刀具效率高 华菱超硬金刚石刀具
公司名称	郑州华菱超硬材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园 研发5B
联系电话	15617768265

## 产品详情

碳纤维复合材料具有比强度高、强度高、耐疲劳、耐高温等性能，是一种先进的航空航天材料，但是碳纤维复合材料的层间剪切性能和横向抗拉性能较低，因此在CFRP加工过程中，易产生毛刺、撕裂、纤维拉出及层间分层等碳纤维复合材料钻孔缺陷，给CFRP加工带来了许多难题。

华菱超硬碳纤维复合材料专用刀具（如金刚石pcd铣刀、金刚石pcd钻头，金刚石PCD车刀刀片），能从生产效率、生产成本和加工质量多方面改善切削加工CFRP的效果，是目前非常受欢迎的CFRP刀具。

华菱超硬供应加工碳纤维增强复合材料(CFRP)、碳纤维增强陶瓷基复合材料、碳/碳复合材料、碳纤维增强金属基复合材料、碳纤维增强树脂复合材料等；聚丙烯腈基碳纤维(PAN)、纤维素基碳纤维(粘胶基碳纤维)、沥青基碳纤维、酚醛基碳纤维等碳纤维复合材料的刀具，欢迎致电华菱超硬为您推荐碳纤维复合材料专用刀具。

碳纤维拥有极高的材质特性，碳纤维制品的强度大，硬度高，汽车碳纤维钻孔什么刀具耐用度高，远超过同体积同重量的金属材质。因此，碳纤维制品在航空、航海等高科技工业领域有着广泛的应用。

碳纤维制品的机械加工方法有：车削、铣削、钻孔等工艺。

华菱超硬供应加工碳纤维制品的工具有：PCD车刀，PCD刀片，PCD铣刀，PCD钻头等，CDW302金刚石刀具耐磨性能更好，可获得较高的使用寿命，欢迎致电华菱超硬咨询。

切削加工是碳纤维复合材料制品常用的加工方式，很多CFRP零件会有切削加工的需要，尤其是大型设备部件上，切削加工时的任何质量问题都会形成制品缺陷。由于CFRP本身具有各向异性，层间强度低，同时CFRP的强度非常高，但是脆性大，在切削加工时对刀具的磨损十分严重，容易发生孔壁周围材料的分

层、孔出口撕裂等现象。

华菱超硬碳纤维复合材料专用刀具——金刚石pcd钻头的优势特点：

1. 华菱超硬金刚石钻头加工CFRP材料时，可减少切削力，减缓磨损；
2. 华菱超硬金刚石钻头的硬度高，耐磨损，是硬质合金的80-120倍；
3. 华菱超硬金刚石钻头与碳纤维复合材料间的亲和力小，切屑不易粘结在刀尖上；
4. 华菱超硬金刚石钻头导热性好，导热系数是硬质合金刀具的1.5-9倍。

华菱超硬供应加工碳纤维增强复合材料(CFRP)、碳纤维增强陶瓷基复合材料、碳/碳复合材料、碳纤维增强金属基复合材料、碳纤维增强树脂复合材料等；聚丙烯基碳纤维(PAN)、纤维素基碳纤维(粘胶基碳纤维)、沥青基碳纤维、酚醛基碳纤维等碳纤维复合材料的刀具，欢迎致电华菱超硬为您推荐CFRP专用刀具。

车削碳纤维制品用什么刀具效率高-华菱超硬金刚石刀具由郑州华菱超硬材料有限公司提供。车削碳纤维制品用什么刀具效率高-华菱超硬金刚石刀具是郑州华菱超硬材料有限公司（[www.hlcbn.org](http://www.hlcbn.org)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：崔经理。