

# 蜂窝纸箱价格 温州蜂窝纸箱 金华鸿瑞值得信赖

产品名称	蜂窝纸箱价格 温州蜂窝纸箱 金华鸿瑞值得信赖
公司名称	金华市鸿瑞纸制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市婺城区临江工业区大岩路819号（浙江琦琦工贸有限公司内）
联系电话	15167953570

## 产品详情

金华市鸿瑞纸制品有限公司坐落于浙江省金华市婺城区临江工业区，厂房面积8500平方米。专业从事包装产品：蜂窝纸板，纸托盘，纸衬垫，木托盘，蜂窝纸箱，纸护角的生产，研发和销售。

鸿瑞纸制品为您分享：蜂窝纸箱就是用来替代木箱包装昂贵产品的，特别是需要出口的产品。生产蜂窝纸板的纸韧性越好生产出来的蜂窝箱的强度就越高，相同材质的蜂窝纸箱厚度越厚的承压就越好，承重也越高。所以当您知道自己的产品的体积以及重量的时候您就可以告诉义合益包装的业务员，他们就会知道做多大的蜂窝纸箱符合你的产品，他们也会知道用多厚的板来做你的箱子比较合适。

如果您对金华纸护角厂家，金华纸托盘批发，金华蜂窝纸板纸箱，纸托盘，纸护角，蜂窝纸板箱有什么想要了解的话，欢迎来电咨询我们浙江金华蜂窝纸板纸箱厂家。

金华市鸿瑞纸制品有限公司坐落于浙江省金华市婺城区临江工业区，厂房面积8500平方米。专业从事包装产品：蜂窝纸板，纸托盘，纸衬垫，木托盘，蜂窝纸箱，纸护角的生产，研发和销售。

鸿瑞纸制品为您分享：蜂窝纸板箱偏软的原因

1.在大部分人严重认为淀粉糊太稠便是粘性好，这是错误的。浆太稠或单、双面机浆量过大是造成纸板偏软的原因。

2.纸板生产温度包括蒸汽温度和环境温度。纸板线蒸汤温度通常在165 ~ 185 之

间，应在车速高时提高温度，车速低时降低温度，温州蜂窝纸箱，避免高温低速生产。纸板与环境的温差太大会造成纸板极易吸潮变软，特别是使用了无施胶的原纸。

3.压力的调节不当亦会引起纸板偏软。要注意双面机上胶辊与压力辊的间隙调节以及热床压力辊的高低控制。压力辊调得太低时，会导致楞峰顶变形造成纸板抗压力不够引起偏软。

如果您对金华纸护角厂家，金华纸托盘批发，金华蜂窝纸板纸箱，蜂窝纸箱批发，纸托盘，纸护角，蜂窝纸板箱有什么想要了解的话，欢迎来电咨询我们浙江金华蜂窝纸板纸箱厂家。

鸿瑞纸制品为您分享：纸护角的术语

- 1、边长：是指组成单位角边的平均边长。
- 2、厚度：是指组成单位的平均厚度。
- 3、面纸：是指纸护角夹层板状结构的外层纸板。
- 4、容量：是指单位米内纸护角的重量。
- 5、沙管纸蕊：是由多条纸通过上胶、组合、滚压等工艺形成的复合状蕊材。
- 6、平压强度：是指纸护角单位每米上承受的较大平面压力。
- 7、静态弯曲强度：是指纸护角的弹力极限之内，蜂窝纸箱厂家，弯曲单位宽度的阻力弯矩。
- 8、纸护角：是由两层面纸与中间多层沙管纸蕊胶粘而成的小于等于直角90度的护角板。

如果您对金华纸护角厂家，金华纸托盘批发，蜂窝纸箱价格，金华蜂窝纸板纸箱，纸托盘，纸护角，蜂窝纸板箱有什么想要了解的话，欢迎来电咨询我们浙江金华蜂窝纸板纸箱厂家。

蜂窝纸箱价格-温州蜂窝纸箱-金华鸿瑞值得信赖由金华市鸿瑞纸制品有限公司提供。金华市鸿瑞纸制品有限公司（[jhhongrui88.tz1288.com](http://jhhongrui88.tz1288.com)）位于浙江省金华市婺城区临江工业区大岩路819号（浙江琦琦工贸有限公司内）。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前金华鸿瑞在瓦楞原纸中享有良好的声誉。金华鸿瑞取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。金华鸿瑞全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。