

专业激光切管机 激光切管机 隆信机械

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 专业激光切管机 激光切管机 隆信机械 |
| 公司名称 | 佛山市隆信激光科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 佛山市南海区罗村第三工业区兴柏北路18号 |
| 联系电话 | 18928545459 |

产品详情

空压机在激光切管机中的作用！

激光切管是将从激光器发射出的激光经光路系统，聚焦成高功率密度的激光束。激光切管机工作时需要气源作为动力，而且是带压力的气源，压力一般需要10至16公斤，激光束照射到工件表面，使工件达到熔点或沸点，同时与光束同轴的高压气体将熔化或气化金属吹走。

激光切管机的特点：

1. 一机多用：多种切割工艺（如打孔、开槽、切角度、切断、蚀刻等），节省更多成本和工序！
2. 切割速度快，切缝窄，切口光滑平整不变形！
3. 全自动上料、送料，节省人工，提高生产效率，加工精度高，重复性好！
4. 尾料盲区小，节约材料，稳定性高，易操作！

激光切管机辅助气源的种类：

1. 氮气:一般加工重金属或对加工要求非常高的时候来作为辅助气源;
2. 氧气：高纯度氧气的强氧化性，切割面会发黑，硬度增加，俗称“焦”；
3. 压缩空气：加工范围广，空气本身存在于大气中含有约20%的氧气，因此可在一定程度弥补氧气和氮气的不足。

气源的成本：

由于氮气、氧气成本均高于压缩空气，且氮气、氧气的价格逐年上涨，因此使用空气作为切割辅助气体，能大大降低生产的成本一半左右。

高压气源的作用：

1. 冷却防止材料硬化，也就是被热处理;
2. 气压将切割熔化的金属熔渣吹掉，防止灰尘堵塞激光喷嘴，保护并延长其使用寿命;

激光切管机对压缩气源的要求：

激光切管机对压缩气源要求比较高，要求气源中不能含水含油，一般用户配四级过滤，甚至五级过滤，目的是为更好保护激光切管机的使用寿命。若进入切割机头的气源含有水和油，会在短时间内造成保护镜片结雾，影响切割质量，此时若未及时更换保护镜，在高功率光束照射下可能导致切割机头内部温度升高，造成内部镜组的损坏。

处理安装布置：

1. 压缩机与激光切管机近距离，冷干机过滤器依次连接;
2. 压缩机与激光切管机远距离，在使用终端安装二个过滤器，处理长距离管道中残余水和油;

激光全自动切管机的切头你了解多少？

激光全自动切管机的切头是激光输出装置，它由喷嘴、聚焦透镜和聚焦跟踪系统组成，今天我们就来详细介绍一下它的组成部分：

喷嘴的选取：对激光全自动切管机加工质量影响很大。目前喷嘴主要有平行式、收敛式和锥形三种。还有一种先进的喷嘴形式——扩张式喷嘴，但由于内腔复杂，加工的工艺性和精细性受到限制，全自动激光切管机，使得其无法投入产业化生产。

聚焦透镜：它的作用是把激光器射出的原始光束，聚焦形成高能量密度的光斑，激光切管机视频，这样才能利用激光束的能量进行切割。

激光全自动切管机的聚焦跟踪系统：由聚焦切头和跟踪传感器系统组成。激光切头在工件形状发生变化以及表面出现凹凸不平的障碍时，传感器自动检测到变化，并根据变化自动调节高度，使其始终与工件表面的距离保持一致。根据传感元件的不同，跟踪系统主要分为电容式传感器跟踪系统又称非接触式跟踪系统，以及电感式传感器跟踪系统，又称接触式跟踪系统。

与激光器一样，早些年激光全自动切管机的切头也依赖于进口，近年来，中国激光技术的日趋成熟，国产零配件开始走向市场，不少激光全自动切管机厂家陆续推出了自主研发的激光切头。隆信激光推出的激光全自动切管机，针对不同管径的管材都可以自由切换，无需更换夹具，激光切管机，可切割各种复杂图形或文字，专业激光切管机，以面向规模化生产，提高加工效率，降低使用成本为目标，助力管材加工企业大力发展！

激光切管机和等离子切割机都是金属加工设备，但就切割作用来说，大多数人更倾向于采购激光切管设备。

等离子切割机是一种常用的热切割设备，它的切割原理是运用高温等离子电弧的热量使工件切断处的金属得到有些熔化，一起借助高速等离子的动量来扫除熔融金属，并使其构成切断。与数控激光切割机比较，等离子切割的维护本钱和加工本钱虽小得多，但是等离子切割的精度只能确保 ± 1 毫米，特别是耗费人工，切出来的管口发黑，效率一般。

激光切管机是数控技术和激光技术相结合的产物，是一种运用高能的激光聚集在加工材料的外表，是用不可见的光束替代了传统的机械刀，激光头的机械有些与作业无触摸，在作业中不会发生改动的切割设备。在加工的过程中，不需要开模，也不需要调整光路，只要在电脑上设计好需要切割的图画，再按下切割键，就能轻松地切割出所要切割的工件。并且切割面十分润滑，没有一点毛刺，因为激光切管机通常运用精度高的配件所以在加工精度上能够到达 ± 0.1 的高精度，切割完结的工件能够直接运用，削减后续工序，提高作业效率，大幅降低生产本钱。

选激光切管机还是等离子切管机，我更愿意选择激光切管机，激光切管机是更智能化的切管设备，未来的趋势所在。需要了解购买激光切管机，全自动激光切管设备，金属激光切管机产品及相关资料的用户，可联系隆信激光！

专业激光切管机-激光切管机-隆信机械由佛山市隆信激光科技有限公司提供。专业激光切管机-激光切管机-隆信机械是佛山市隆信激光科技有限公司（fslongxinjixie.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨兰花。