

# 方管激光切管机 激光切管机 隆信机械

产品名称	方管激光切管机 激光切管机 隆信机械
公司名称	佛山市隆信激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区罗村第三工业区兴柏北路18号
联系电话	18928545459

## 产品详情

### 激光全自动切管机的保养之电源的保养

随着科技的进步和发展，越来越多人选购激光切管机设备代替传统切割设备。激光切管机是制造业产品开发的技术保证，又是高质量、低成本生产的重要手段，在工业领域中得到了大力推广和使用。作为管材企业，如何提升专业激光全自动切管机的工作效率和使用寿命，在激烈的市场竞争中保持优势，那就是做好日常保养。激光切管机的电源也是其重要的组成部分，它的保养也是不容小觑的。

在使用的过程中，我们要经常检查激光全自动切管机的稳压器工作状态，防止故障发生，从而提升了激光全自动切管机的使用寿命。

激光切管机的检查中，主要是观察补偿变压器，看调压变压器的温升是否正常，有无过热，线圈变热的现象。碳刷的接触是否保持良好，监视输入、输出电压是否正常，有无过载现象等。

其次为了更好的维护和保养激光全自动切管机的电源，我们每三个月都要对激光全自动切管机稳压器的各个部位进行清洁，检查链条传动系统工作是否正常，给链轮加油，调整链条的松紧程度，检查碳刷架是否有倾斜、卡死现象，如果发现应及时调整。

另外我们还要检查激光切管机的电器触头是否有损坏的现象，如有应及时更换和维修，同时检查柱式调压变压器是否灵活运作，碳刷是否完好，及时更换已经损坏或磨损严重的碳刷。

更多保养问题欢迎关注隆信激光，激光切管机，我们是一家专业的激光切管机生产厂家，我们提供的不仅仅是激光切管机，而是以激光为工具的效率提升服务解决方案。

激光全自动切管机的切管头你了解多少？

激光全自动切管机的切管头是激光输出装置，它由喷嘴、聚焦透镜和聚焦跟踪系统组成，今天我们就来详细介绍一下它的组成部分：

**喷嘴的选取：**对激光全自动切管机加工质量影响很大。目前喷嘴主要有平行式、收敛式和锥形三种。还有一种先进的喷嘴形式——扩张式喷嘴，但由于内腔复杂，加工的工艺性和精细性受到限制，使得其无法投入产业化生产。

**聚焦透镜：**它的作用是把激光器射出的原始光束，聚焦形成高能量密度的光斑，这样才能利用激光束的能量进行切割。

**激光全自动切管机的聚焦跟踪系统：**由聚焦切管头和跟踪传感器系统组成。激光切管头在工件形状发生变化以及表面出现凹凸不平的障碍时，传感器自动检测到变化，并根据变化自动调节高度，使其始终与工件表面的距离保持一致。根据传感元件的不同，光纤激光切管机，跟踪系统主要分为电容式传感器跟踪系统又称非接触式跟踪系统，以及电感式传感器跟踪系统，又称接触式跟踪系统。

与激光器一样，早些年激光全自动切管机的切管头也依赖于进口，近年来，中国激光技术的日趋成熟，金属激光切管机，国产零配件开始走向市场，不少激光全自动切管机厂家陆续推出了自主研发的激光切管头。隆信激光推出的激光全自动切管机，针对不同管径的管材都可以自由切换，无需更换夹具，可切割各种复杂图形或文字，以面向规模化生产，提高加工效率，降低使用成本为目标，助力管材加工企业大力发展！

“中国制造2025”是中国政府在国际产业变革大势下做出的重大战略部署，从制造大国转变成制造强国。激光切管机充当制造业的管材加工设备，是制造业的佼佼者，是制造业开发的技术保证，又是高质量、低成本生产的重要技术手段。

#### 激光切管机为制造业提供高精度的切割精度

切割精度是指机床切割工件的轮廓精度。激光切管机的切割精度 $\pm 0.1\text{mm}$ ，切割出来的管口美观，光滑，不变形，无需再次加工，直接使用。

#### 激光切管机为制造业提供高效率的切割效率

切割效率是指切割一个工件完成的时间。比如隆信激光管材激光切割机切割 20mm，方管激光切管机，厚1.05mm不锈钢304管，切割79mm长只需0.8秒/支，其切割效率可达0.8秒/支，这样的切割效率为制造业管材加工企业大大的提升生产效率。

#### 激光切管机为制造业提供低成本的维护成本

目前激光切割机的维护成本主要来自于激光器的维护成本，维护成本不高，只要按照管材激光切割厂家培训的正确方法操作，基本免维护。

管材激光切割机响应中国政府做出的“中国制造2025”重大战略，助力制造强国，为制造业的管材加工行业添砖加瓦。

方管激光切管机-激光切管机-隆信机械(查看)由佛山市隆信激光科技有限公司提供。佛山市隆信激光科技有限公司(fslongxinjixie.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后

的合作愉快！