

旋压双金属复合管生产线 江苏金尚达 复合管

产品名称	旋压双金属复合管生产线 江苏金尚达 复合管
公司名称	江苏金尚达复合管科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山周市镇万安路386号4幢
联系电话	17751701370

产品详情

复合管优良的物理力学性能

作为供水、输气管道的钢塑复合压力管具有超过塑料管强度的较高强度、刚性、抗冲击性，具有类似钢管的低膨胀系数和抗蠕变性能，埋地管可以承受大大超过全塑管的外部压力

各种管材物理力学性能比较

项目	钢塑复合压力管	纯塑料管（PE、PP）	镀锌钢管
抗拉强度（MPa）	275-320	34 ~ 38	335
断裂伸长率（%）	24 ~ 45	> 600	24
环刚度 好	较好	差	
耐腐蚀性能 差	好	好	
抗蠕变性能 好	好	差	

其主要技术特点为：

一、具有良好的机械性能。由于内外两层均为金属材料，所以其抗压、抗冲击性强，抗拉强度大，伸长率高，弹性模量值高，热膨胀系数小。尤其适宜为建筑给水的立管和地埋敷设。

二、结合强度高。碳钢不锈钢复合管是将内层的不锈钢管套入热镀锌钢管，无缝钢管内，在机械力的作用下，旋压双金属复合管生产线，使镀锌钢管做缩径处理，旋压复合管设备，内层不锈钢管做扩径处理，冷滚压金属复合管生产线，使两层材质紧密结合，其结合强度超过国家行业标准规定0.2mpa以上。由于内外层材质相近，所以不会产生分裂现象。

三、防锈耐腐蚀性好。不锈钢材质由于具有防锈和耐氧化、耐酸碱、耐晶间腐蚀性良好等化学性能，其防锈和防蚀比其它材质优越。内衬不锈钢复合管和不锈钢管件配套连接，其适用范围更广泛，除一般供水供热外，复合管，还适用于化工、医药、石油、食品、电镀等防蚀要求高的行业。

四、耐热耐寒，冷热两用。耐温不锈钢材质工作温度可达700 ~ 1035 。耐寒可达1开尔文(B273)，液氮冷冻箱就采用不锈钢材。所以不锈钢复合管耐热耐寒性能优越，而且不分冷水管热水管，一管二用，冷热皆宜。

五、通径大、阻力小。内衬不锈钢复合管其内层不锈钢仅3.8mm，所以实际通径与规定通径基本相符。而且内壁光滑、不结垢、阻力小、流量大。

内衬不锈钢复合管的含义是什么？

钢管复合不锈钢管，不锈钢管是由“ gb12771 - 2000流体输送用不锈钢焊接钢管 ” 规定为0 cr18ni9(美国标准的AISI304)，由于含有18%铬钢，内壁的管道在使用过程中，形成一层薄薄的氧化铬薄膜，薄膜，防止金属氧化，所以不锈钢具有良好的耐蚀性，不仅可以抵御腐蚀的水和空气，而且能承受腐蚀的弱酸弱碱。在复合不锈钢管的厚度是0.4 - -1.2毫米，镀锌钢管镀锌层厚度只有0.07毫米，厚度5.7 17次不同，耐腐蚀的不锈钢和密度比镀锌钢管镀锌层。因此，内衬不锈钢复合钢管，在使用过程中不需要担心因为衬里腐蚀污垢结节，使内孔收缩。