

实木复合门求购 品质保证选旭派门业 金华实木复合门

产品名称	实木复合门求购 品质保证选旭派门业 金华实木复合门
公司名称	浙江江山旭派门业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省江山市贺村镇机电园区实业路8号
联系电话	13757008098

产品详情

旭派门业专业生产【免漆门】【烤漆门】【实木门】【复合门】【实木复合门】【生态门】【原木门】等木门产品！

木门行业的专业术语及定义

A：木质门（Wood door）

由木质材料（锯材、胶合材等）为主要材料制作门框、门套、门扇的门，简称木门。

B：锯材（Sawn lumber；lumber）

由原木锯制而成的成品材或半成品材。

C：胶合材（Glued lumber）

以木材为原料通过胶合压制成的柱形材和各种板材的总称。

D：全实木榫拼门（Solid wood door）

以锯材加工制成的门，简称全木门。

E：实木复合门

以锯材、胶合材等材料为主要材料复合制成的实型（或接近实型）体，实木复合门求购，面层为木质单板贴面或其他覆面材料的门称实木复合门。

F：夹板模压空心门（Hollow core and laminate door）

以胶合材、锯材为骨架材料，面层为人造板或高分子材料等经压制胶合或模压成型的中空门称为夹板模压空心门，简称模压门。

木门，即木制的门。按照材质、工艺及用途可以分为很多种类。广泛适用于民、商用建筑及住宅。

旭派门业专业生产【免漆门】【烤漆门】【实木门】【复合门】【实木复合门】【生态门】【原木门】等木门产品！

实木门工艺流程—备料：

1、板材干燥

将木材的含水率控制在8%—10%，干燥过后的木材不容易出现爆裂变形的现象。

2、平衡

把干燥过后的木材放置一段时间，好让木材恢复其平衡。

3、选料、配料

木制品暗器部位有可分为外表用料和内部用料以及暗用料三种。外表用料露在外面，内部用料是指用在制品内部，如内档、底板等。暗用料则是指在正常使用情况下看不到的零部件。

4、粗刨

给毛料板材定厚。

5、风剪

毛料板材修整长度。下料按所需长度加长20mm。

6、修边

截去毛料板材上不能用的毛边。

7、配板

木料配板选材分直纹、山纹，颜色搭配一致，配板宽度按所需宽度合理放余量。选料时要把内裂、端裂、节疤、蓝变、朽木部分取下。

8、布胶

在木材之间均匀布胶，实木复合门推荐，胶的配比：固化剂(10—15克)、拼板胶(100克)的比，每次调胶500克左右。

9、拼板

使用拼板机将木材进行拼装，拼板注意高低差、长短差、色差、节疤。

10、陈化

布胶完成的木材放置2小时左右，实木复合门价格，让胶水凝固。

11、沙刨

刨去木材之间多余的胶水，使木材板面无多余胶水。

12、定宽

用单片锯给木材定宽。

13、四面刨成型

根据需要的形状刨出木材。

14、养生

将木材自然放置24小时左右。

木门，即木制的门。按照材质、工艺及用途可以分为很多种类。广泛适用于民、商用建筑及住宅。

旭派门业专业生产【免漆门】【烤漆门】【实木门】【复合门】【实木复合门】【生态门】【原木门】等木门产品！

木门清洁小办法：

白萝卜去油迹的效果很好，厨房料理台一向是油迹比较多难以清洁的地方，金华实木复合门，用切开的白萝卜搭配清洁剂擦洗厨房台面，将会产生意想不到的清洁效果，也可以用切片的小黄瓜和胡萝卜代替，不过还是白萝卜的效果好。

木门，即木制的门。按照材质、工艺及用途可以分为很多种类。广泛适用于民、商用建筑及住宅。

实木复合门求购-品质保证选旭派门业-金华实木复合门由浙江江山旭派门业有限公司提供。浙江江山旭派门业有限公司（www.xp-door.com）实力雄厚，信誉可靠，在浙江 衢州 的木门等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领旭派门业和您携手步入辉煌，共创美好未来！