废旧轮胎胶粉设备 太行 轮胎破碎机

产品名称	废旧轮胎胶粉设备 太行 轮胎破碎机
公司名称	新乡市塑料机械厂有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:太行 型号:XKP400/450/560 类型:轮胎破碎机
公司地址	新乡新乡市新二街和华兰大道交叉口
联系电话	86-03733377166 13462362166

产品详情

品牌	太行	型号	XKP400/450/560
类型	轮胎破碎机	可造粒直径	0.3（mm）
生产能力	125kg/291kg/416kg（Kg/h）	主电动机功率	45KW/55KW/75W（KW）
外形尺寸	4.5*1.9*1.9（m）	重量	3000kg/7000kg/10000kg（kg）

本套机组由主机与辅机两大部分构成；用于将废旧轮胎(钢丝胎或线胎)加工成胶粉的专用设备,也可将废旧橡胶制品加工成胶粉.主机主要适用于磨碎轮胎、线胎、钢丝胎（子午胎）以及各种杂类橡胶制品，使之成为胶粉，并达到所需细度（目数）。 本机主要有一体底座、机架、前后滚筒、传动齿轮、减速机、调整装置、辊温调节装置、安全开关及电气控制系统等组成。 辊铁材料为合金冷硬铸铁，具有高硬度和耐磨性，辊温调节装置可向辊筒内通入蒸汽或冷却水来调节辊温以满足工艺要求。
本机设计安装有安全保护装置 1、电气保护：当设备超过负荷较大时，设备停车。 2、辊筒安全保险装置：当设备瞬间超过辊筒压力时，安全保险片坐自动段裂。从而保护辊筒和其它主要零件（xkp-400无此装置）使机器运行更加可靠，维修成本降到最低。
3、机器装备有制动刹车装置，发生紧急事故时，拉动安全拉杆能立即刹车，从而降低了事故的发生。
辅机设备含分解设备3台：切条机，切圈机，切块机；制粉设备4台：振动筛，输送机，磁选振动筛，上料机；钢丝与胶粉磁选分离1台（3道磁选）等组成。

胶粉设备主机破胶机技术参数:

【主机破胶机规格型号及技术参数】

产品名称	型号	辊经×长度 mm	辊筒速比	前辊线速度m/min	生产能力kg/h	最大辊距kg	电机功率kw	外行尺寸(长×宽×高)mm	重量kg
破胶机	xkp-400	400×600	1:1.38	17.16	70～600(视网目而定)	10	45	4210×1850×1925	7500
粗破机	xkc-400	400×600	1:1.38	17.16	800	10	45	4210×1850×1925	7500
破胶机	xkp-450	450×760	1:1.38	23.43	1000	10	55	4550×1970×1860	11000
破胶机	xkp-560	510×800560×800	1:1.39	27.14	2000	15	75	5620×2260×1900	11000

废旧钢丝胎的分解设备:

胶粉用途图解:

目前国内外胶粉的应用范围
一、运动场地1.橡胶跑道2.学校运动场3.幼儿园运动场地4.娱乐场5.网球及篮球场6.保龄球场7.人行道……

二、建设/设备1.地毯衬垫2.橡胶地砖3.屋顶衬垫及覆盖物4.地板5.防水用料6.屋顶和墙的防水卷材……五、热塑性弹性体产品1、电缆三、土工/沥青的应用
2、密封条1.排水管3、地毯和地板2.交通4、半充气轮胎3.人行道障碍物5、输送管4.铁路缝接合密封剂 6、实心工业轮胎……5.用橡胶处理的沥青用于公路和车道铺设……六、其他体系1、建设胶粉改性沥青高速公路四、汽车工业 2、用于人工操场草皮的垫底1、地带3、可以用做地毯的底衬2、学校运动场4、用于生产复合式铁路枕木3、汽车和货车的地板垫5、用作繁复交通地区的混合材料4、密封条6、可以与塑料并用作为热塑料和橡胶混合物……5、缓冲器6、轮胎及轮胎内垫……

废旧橡胶蕴藏巨大商机 我国橡胶工业协会下达了关于调整胶粉、胶粒的价格通知。从5月1日起，胶粉、胶粒、再生胶粉价格在2005年底的基础上提高30%。市场的变化酝酿着无限商机。在市场指导下，全国各地胶粉、胶粒价格纷纷上涨。上海、浙江、江苏、广东、山东等地基本上出现了断货现象。胶粉、胶粒市场价格的上涨，促进了中国废旧再生资源的飞速发展。

废旧轮胎黑色金矿 公司开发精细胶粉成套设备是以环境保护为切入点，引入了变废为宝、资源高附加值以及高新技术产业化，使废旧轮胎造成的“ 黑色污染 ”变为资源和财富，同时具有更高的综合经济效益，并由此而产生新的产业群和形成新的经济增长点。

废旧轮胎常温法生产胶粒、胶粉技术与设备 我公司生产的废旧轮胎胶粉机采用高硬度高耐磨的特种硬质合金，大幅度提高工作稳定性、确保设备寿命长，适应于硬质、材质各不相同多种物料的粉碎。十把动刀、四把定刀离心式高速形成剪切而将物料粉碎，所得成品粒度由刀具间隙控制，只要调整刀具间隙，即可获得所需的成品颗粒。粉碎后的物料经强力风机输送至旋风分离器下料。 设备电器动力及各工艺技术参数进行参数自动控制，真正实现了生产线的可靠性运转；设备有粉尘收集系统，真正做到“ 一尘不染 ”。生产线具有工艺先进、联动化程度高、生产技术成本低、噪音低以及无污染，为废旧轮胎的综合利用走出了一条理想之路。 废旧橡胶制品中一般都含纤维和金属等非橡胶成分，另外，有的橡胶制品（如轮胎）体积比较大，这些非橡胶成分不仅不利于粉碎工艺的进行，而且影响胶粉和再生橡胶的质量。所以废橡胶在粉碎前，一般都要进行非橡胶成分的去除、分离、切胶、洗涤等加工。 曾培炎副总理指示：“ 提高废旧轮胎的再利用率，这类企业对缓解我国橡胶资源短缺以及环保都是有益的，应予支持的 ”。中国国家发展改革委员会指出：胶粉工业是今后废旧轮胎循环利用的发展方向。

废旧橡胶粉碎成胶粉的方法： 低温法：液态氮冷冻设备把橡胶冷冻至零下80度——成本高
化学法：高浓度 常温法：常温下机械粉碎——投资少、能耗低、占地小、易操作

胶粉生产车间:

子午胎（钢丝胎）现场生产实景 防水卷材

橡胶板材 再生胶

钢丝胎胶粉机组:

尼龙纤维胎胶粉机组: