

破胶机	xkp-400	400 × 600	1:1.38	17.16	70 ~ 600(视网目而定)	10	45	4210 × 1850 × 1925	7500
粗破胶机	xkc-400	400 × 600	1:1.38	17.16	800	10	45	4210 × 1850 × 1925	7500
破胶机	xkp-450	450 × 760	1:1.38	23.43	1000	10	55	4550 × 1970 × 1860	11000
破胶机	xkp-560	510 × 800 560 × 800	1:1.39	27.14	2000	15	75	5620 × 2260 × 1900	11000

废旧钢丝胎的分解设备:

胶粉用途图解:

目前国内外胶粉的应用范围

一、运动场地1.橡胶跑道2.学校运动场3.幼儿园运动场地4.娱乐场5.网球及篮球场6.保龄球场7.人行道.....

二、建设/设备1.地毯衬垫2.橡胶地砖3.屋顶衬垫及覆盖物4.地板5.防水用料6.屋顶和墙的防水卷材.....五、热塑性弹性体产品1、电缆三、土工/沥青的应用

2、密封条1.排水管3、地毯和地板2.交通4、半充气轮胎3.人行道障碍物5、输送管4.铁路缝接合密封剂 6、实心工业轮胎.....5.用橡胶处理的沥青用于公路和车道铺设.....六、其他体系1、建设胶粉改性沥青高速公路四、汽车工业 2、用于人工操场草皮的垫底1、地带3、可以用做地毯的底衬2、学校运动场4、用于生产复合式铁路枕木3、汽车和货车的地板垫5、用作繁复交通地区的混合材料4、密封条6、可以与塑料并用作为热塑料和橡胶混合物.....5、缓冲器6、轮胎及轮胎内垫.....

废旧橡胶蕴藏巨大商机 我国橡胶工业协会下达了关于调整胶粉、胶粒的价格通知。从5月1日起，胶粉、胶粒、再生胶粉价格在2005年底的基础上提高30%。市场的变化酝酿着无限商机。在市场指导下，全国各地胶粉、胶粒价格纷纷上涨。上海、浙江、江苏、广东、山东等地基本上出现了断货现象。胶粉、胶粒市场价格的上漲，促进了中国废旧再生资源的飞速发展。

废旧轮胎黑色金矿 公司开发精细胶粉成套设备是以环境保护为切入点，引入了变废为宝、资源高附加值以及高新技术产业化，使废旧轮胎造成的“黑色污染”变为资源和财富，同时具有更高的综合经济效益，并由此而产生新的产业群和形成新的经济增长点。

废旧轮胎常温法生产胶粒、胶粉技术与设备 我公司生产的废旧轮胎胶粉机采用高硬度高耐磨的特种硬质合金，大幅度提高工作稳定性、确保设备寿命长，适应于硬质、材质各不相同多种物料的粉碎。十把动刀、四把定刀离心式高速形成剪切而将物料粉碎，所得成品粒度由刀具间隙控制，只要调整刀具间隙，即可获得所需的成品颗粒。粉碎后的物料经强力风机输送至旋风分离器下料。设备电器动力及各工艺技术参数进行参数自动控制，真正实现了生产线的可靠性运转；设备有粉尘收集系统，真正做到“一尘不染”。生产线具有工艺先进、联动化程度高、生产技术成本低、噪音低以及无污染，为废旧轮胎的综合利用走出了一条理想之路。废旧橡胶制品中一般都含纤维和金属等非橡胶成分，另外，有的橡胶制品（如轮胎）体积比较大，这些非橡胶成分不仅不利于粉碎工艺的进行，而且影响胶粉和再生橡胶的质量。所以废橡胶在粉碎前，一般都要进行非橡胶成分的去除、分离、切胶、洗涤等加工。曾培炎副总理指示：“提高废旧轮胎的再利用率，这类企业对缓解我国橡胶资源短缺以及环保都是有益的，应予支持的”。中国国家发展改革委员会指出：胶粉工业是今后废旧轮胎循环利用的发展方向。

废旧橡胶粉碎成胶粉的方法：低温法：液态氮冷冻设备把橡胶冷冻至零下80度——成本高

化学法：高浓度 常温法：常温下机械粉碎——投资少、能耗低、占地小、易操作

胶粉生产车间:

子午胎（钢丝胎）现场生产实景 防水卷材

橡胶板材 再生胶

钢丝胎胶粉机组:

尼龙纤维胎胶粉机组: