

双头滚丝机自动上料机好货源好价格

产品名称	双头滚丝机自动上料机好货源好价格
公司名称	任县飞旺机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北任县邢湾工业区
联系电话	13703195963

产品详情

双头滚丝机自动上料机

自动滚丝机厂家介绍道：全主动螺杆滚丝机是出产外圆周螺纹的专用机械设备。滚丝机的利益是钢性强、精度高、运用寿命长等。适用于大批量出产标准紧固件和其他螺纹联接件的外螺纹。

该机床能在其滚压范围内对冷态下的工件进行一般螺纹、斜纹、直纹、斜齿、梯形螺纹、模数螺纹的滚压、校直、滚光、缩颈和各种成型滚压。改机床有安全可靠的电液实施可操控组织，可使滚压工件循环在手动和主动之间选择（用户可根据需求自备滚轮）高强度整体铸件结构刚性好。双头滚丝机自动上料机本厂是一家生产、销售滚丝机、滚丝自动上料机、缩径机的企业。

双头滚丝机自动上料机

主电机是能够不考虑的，要根据加工工件以及运用的滚压模具在面板上面的选择开关来决定是向左或者是向右旋转，要是相序有误的时分，只要把电源线中随意的两条相线换一下方位就能够了。要是液压泵以及冷却水泵翻滚的方向相抵的时分，能够把液压电机接线盒里面的线换一下就能够了。滚丝机，是出产外圆周螺纹的专用机械设备。双头滚丝机自动上料机滚丝机上料机滚丝机运用一个滚丝头可完成对多种标准钢筋进行滚轧加工，处理了同类设备对钢筋端头加工直螺纹需每种标准一个滚丝头的状况。

双头滚丝机自动上料机

支付方式：

1. 网上订购
2. 银行转账、汇款
3. 货到付款（注：须付30%订金，余款货到付清）

关于色差：

本产品图片依照实际机器拍摄，因相机拍摄与实际产品难免有成色误差，一切以实物为准，有介意者慎拍！！！！

关于退/换货：

1. 如非质量问题，用户要求换货，运费由买家支付。
2. 如非质量问题，用户要求退货，需要承担来回运费和赔偿机器百分之三十金额做为补偿。

关于售后：

本厂所有设备均保修一年，保修期间可免费发小配件。终身技术指导。

自动滚丝机厂家介绍：全主动螺杆滚丝机是出产外圆周螺纹的专用机械设备。滚丝机的利益是钢性强、精度高、运用寿命长等。适用于大批量出产标准紧固件和其他螺纹联接件的外螺纹。该机床能在其滚压范围内对冷态下的工件进行一般螺纹、斜纹、直纹、斜齿、梯形螺纹、模数螺纹的滚压、校直、滚光、缩颈和各种成型滚压。双头滚丝机自动上料机脚踏式循环方法：将脚踏线接头插上，这时时间继电器间断作业，用脚踏下开关，滑动座在液压压力下作行进运动，在结束作业滚压后抬脚，滑动座在液压压力效果下退回。改机床有安全可靠的电液压实施可操控组织，可使滚压工件循环在手动和主动之间选择（用户可根据需求自备滚轮）高强度整体铸件结构刚性好。

螺栓滚丝机自动上料机

双头滚丝机自动上料机。我们在运用液压滚丝机的时分，需求留神的要害。

- 1、冷却液体有必要运用水溶性乳化冷却液，双头滚丝机自动上料机，制止运用油性冷却液，更不可用一般润滑油替代。没有冷却液时制止滚轧加工螺纹。
- 2、待加工的钢筋端部应平整，有必要用无齿锯下料。且在端部500mm长度规模内应圆直，不容许弯曲，更不容许将气割或切断机下料的端头直接加工。
- 3、在初始切削时进给应均匀，切勿猛进，以防刀刃崩裂。滑道及滑块应守时拾掇并涂油。铁屑应及时拾掇洁净。

螺栓滚丝机自动上料机

双头滚丝机自动上料机好货源好价格由任县飞旺机械制造厂提供。“缩径机,滚丝机”就选任县飞旺机械制造厂（www.luxiuwei.com），公司位于：河北任县邢湾工业区，多年来，飞旺机械坚持为客户提供好的

服务，联系人：卢秀伟。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。飞旺机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.hbkpdq.com）还是从事滚丝机自动上料机，大型滚丝机自动上料机，滚丝机全自动上料机视频的厂家，欢迎来电咨询。通过自动滚丝机取代传统的手动滚丝机，可大大降低工人的劳动强度，只需工人将工件双头滚丝机自动上料机一次放进多个进入振动盘等自动送料机构即可实现产品的全自动加工，一人可看多台设备，大大节省人力物力。