

放热焊接技术具备的优点介绍

产品名称	放热焊接技术具备的优点介绍
公司名称	浙江阿古斯电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	浙江省嘉兴市平湖市当湖街道新华中路136号2单元401室-3（注册地址）
联系电话	18957313301

产品详情

放热焊接是一种简单、gaoxiao率、高质量的金属连接工艺，它利用金属化合物化学反应热作为热源，通过过热的（被还原）熔融金属，直接或间接加热工作，在tezhi的石墨模具的型腔中形成一定形状、尺寸，符合工程需求的熔焊接头。当前，放热焊接已经普遍取代了以往金属之间的机械连接方法。

放热焊接成的焊点，具有电气导电性能ji佳，操作施工方便，质量稳定等特点是接地连接的焊接方式。它被广泛的运用在电力，石化，移动通讯领域。放热焊接适用于铜与铜连接、铜与钢之间连接、钢与钢之间连接、铜覆钢与铜覆钢之间连接、铜覆钢与铜之间连接、铜覆钢与钢之间连接等不同材质之间的焊接。

放热焊接具有如下几个优势：

1、熔接点的载流能力（熔点）与导体相同，具有良好的导电性能，经检测，焊接前后的直流电阻比率变化率接近于零。这是任何一种传统连接方式无法比拟的。

- 2、焊接点是分子结合，yongjiu，不老化。
- 3、焊接点象铜一样不受腐蚀影响。（图为焊接点剖面截图）
- 4、不会受到高浪涌电流的损伤。试验表明，在短时间大电流的冲击下，导体先于熔焊接头熔化。
- 5、操作方便，简单。无需zhuanye人员。
- 6、装备简单、轻便、携带方便，操作方便。
- 7、从外观便能核查焊接的质量。
- 8、进行焊接时，无需外接电源或热源。

与传统的机械连接工艺比较，放热焊接是真正的分子焊接，导体不会被破坏并且没有接触面，导体交界面的整体有效性没有改变。