

优质双金属带锯床 双金属带锯床 天进工贸值得信赖

产品名称	优质双金属带锯床 双金属带锯床 天进工贸值得信赖
公司名称	浙江天进工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	缙云县壶镇镇贤母西路227-6号
联系电话	15557818888

产品详情

机械结构

锯床主要部件有底座；床身、立柱；锯梁和传动机构；导向装置；工件夹紧；张紧装置；送料架；液压传动系统；电气控制系统；润滑及冷却系统；

底座底座为钢板焊接而成的箱形结构，床身、立柱固定其上，底座内腔有较大空间，前左侧为电气按钮控制箱，右侧为电气配电板箱，双金属带锯床加工，中间由钢板焊成的液压油箱，腔内装有液压泵站，液压管路，右侧为冷却切削液箱及水泵

天进工贸为您分享锯床工作原理：

按紧停（停止）按钮，顺时针方向旋转，双金属带锯床，油泵电机工作，齿轮泵工作，油液经过滤网进入管路，调节溢流阀使系统工作压力达要求。反之按钮向内压，所有电机停止工作。工件夹紧按钮紧按钮，电磁阀工作，液压油进入夹油缸左边，右边液压油回油箱，左钳向工件夹紧。

系统的模拟输入输出模块，使锯削过程的监视具有广泛的意义，如：锯床只要增加锯条变形的反馈，即可对锯削速度进行自适应调整。增加伺服阀，即可对锯削过程的速度和位置控制进行优化。系统的管理功能使材料和管理更方便。系统的中文界面和实时的图形状态显示，使操作更友好更直观。

天进工贸为您分享：金属带锯床维护技巧

- 1.及时清理工作台面及锯架内的铁屑，以免堵塞锯齿。
- 2.经常检查液压油和冷却液的纯净度和容量，及时过滤或增添，优质双金属带锯床，保证供油、供液充

足，避免液压件与水嘴的堵塞而影响锯床正常运转。

3.对导轨面和各润滑点应每班加一次油，锯轮轴承、主动轮中的大齿轮，每星期应加一次润滑脂，双金属带锯床价格，变速箱内润滑油一年更换一次。

4.锯架旋转体下面滚动导轨面保持干净。

任何带锯床在使用过程中都要定期保养、维修，这样不但延长锯床的使用寿命，也在一定程度上减少了锯床的故障发生。

优质双金属带锯床-双金属带锯床-天进工贸值得信赖(查看)由浙江天进工贸有限公司提供。浙江天进工贸有限公司(www.tianjinjuye.com)实力雄厚，信誉可靠，在浙江 丽水 的锯床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领天进工贸和您携手步入辉煌，共创美好未来！