

医疗废水处理设备

产品名称	医疗废水处理设备
公司名称	西安山水环保净化科技有限公司
价格	16000.00/台
规格参数	
公司地址	西安市沣东新城规划红光大道以南协同创新港研发办公楼7层755室
联系电话	029-88224437 15686259985

产品详情

一、医疗综合废水处理设备处理工艺流程说明

医疗综合废水处理设备经调节池调节水量、均化水质后通过废水提升泵进入缺氧池，利用缺氧微生物的降解能力将医疗综合废水处理设备中较难分解的有机高分子污染物分解成较易分解的有机低分子污染物，同时通过将MBR膜池泥水混合物回流至缺氧池，依靠原水中的含碳有机物利用缺氧微生物的反硝化作用将氮氮转化为氮气。缺氧池内混合液自流至MBR池，利用好氧微生物将污染物最终分解成二氧化碳和水，并利用好氧微生物的聚磷作用将磷从废水中分离出来，再经膜的过滤作用实现泥水混合物的固液分离，从而达到去除有机物、实现脱氮除磷的目的。

二、技术（设备）特点

MBR膜生物反应器（Membranebioreactor，MBR）是将膜分离技术和生物反应器的生物降解作用集于一体的生物反应系统。它以浸没式膜组件替代传统活性污泥法中的二沉池实现泥水分离。该系统具有处理能力强、固液分离效率高、出水水质好、占地空间小、运行管理简单等特点。由于膜的过滤作用，微生物被完全截留在生物反应器中，实现了水力停留时间与活性污泥泥龄的彻底分离，消除了传统活性污泥法中污泥膨胀问题。MBR具有对污染物去除效率高，硝化能力强，出水水质稳定，剩余污泥产量低，设备紧凑，操作简单等优点。

经过缺氧池进行脱氮反硝化后的医疗综合废水处理设备进入膜生物反应池。进入膜池的废水经硝化细菌的硝化作用实现脱氮作用，同时好氧微生物通过内源吸收对有机物进行氧化分解而达到降低COD的目的。浸没安装在膜生物反应池中的MBR膜装置对泥水混合液进行过滤处理，进一步去除SS、油、大肠杆菌等。

膜生物反应池运行稳定，清洗周期长，产水能耗低，不需投加混凝剂，助凝剂等化学药剂，降低了运行成本。膜生物反应池内污泥浓度高，耐冲击性能好，占地面积小，出水水质良好。

具有特殊结构的导流板的最外层是以聚偏二氟乙烯（PVDF）材料制作的具有不对称结构的孔径为0.1微米的滤膜，经过滤膜过滤的清水从出水口被负压吸出或重力自流，工程中一般采用负压抽吸的方式

（3）膜组件的曝气系统

膜组件的曝气主要有两方面的作用：

a、连续不断地曝气对膜面起冲刷作用，这样就可以最大可能的减少通过过滤作用在膜面上形成的滤饼层，尽量降低膜的污染。

b、为微生物提供足够的氧气，满足微生物新成代谢的条件。

西安山水环保净化科技有限公司医疗综合废水处理设备处理免费为用户提供技术咨询，根据用户要求提供方案设计，安装期间免费为用户代培操作工，直到单独熟练操作为止，免费为用户提供有关操作规程及规章制度；设备保修一年，在保修期内设备发生故障及时赶赴现场排除，保修期满，本公司定期或不定期每年二次走访用户，维修、检查、指导，发现问题随时解决。